# PRODUKTKATALOG 2021 ERNST HINRICHS Dental



# **Inhaltsverzeichnis**

- **3** Firmenchronik
- 4 Abbau, Qualitätskontrolle, Produktion
- **5** Lagerung und Versand
- **6** Dentalgips, DIN EN ISO 6873
- **7** Einsatzübersicht
- **8 9** Die 10 HINRICHS Gipsgebote
- **10 13** Modellgips, Typ 2
- **14 16** Modellhartgips, Typ 3
- **17 20** Superhartgips, Typ 4 (niedrige Expansion)
  - **21** Superhartgips, Typ 5 (hohe Expansion)
  - **22** Modellsystem
- **23 26** Gipszubehör, Gipshilfsmittel
  - **27** Dubliertechnik
- **28 29** Additionsvernetzende Dubliersilikone
- **30 31** Dublierzubehör
  - **32** Gipsgebundene Einbettmassen
  - **33** Phosphatgebundene Einbettmassen
- **34 36** Einbettmassen-Zubehör
  - **37** Legierungen
  - **38** Legierungszubehör
- **39 40** Prothesenkunststoffe und Zubehör
- **41 42** Strahlmittel, Poliermittel
  - **43** Sonderprodukte
  - 44 Reinigungsmittel
  - **45** Poster / Literatur
- **46 47** Lustiges aus Gips / Hinrichs Zahnkollektion
- **48 49** profiCAD Modellsystem
- **50 57** CAD-CAM
- **58 59** CAD-CAM Färbeliquids
- 60 61 CAD-CAM Zubehör
- **62 63** Scanner
- **64 65** Software
- **66 70** HinriMill Fräsmaschinen
  - **71** HinriPart CAD
- **72 73** Sinteröfen
- **74 75** 3D Drucker
- **76 79** Druckkunststoffe / Zubehör
  - **80** Metallkeramik-Legierung
- **81 87** Technische Daten
  - **88** Index
  - 89 Informationen



# **ERNST HINRICHS Dental**

### 1888

Gründung der Firma durch ERNST HINRICHS in Osterode. Zusammen mit dem Zahnarzt Dr. Kühns werden die ersten zahntechnischen Abdruck- und Modellgipse entwickelt.

### 1920

Die Söhne Ernst und Richard Hinrichs treten in die Firma ein. Es werden die ersten Modellhartgipse "Hinrizit" und gipsgebundene Einbettmassen entwickelt. Durch Aufstellung moderner elektrischer Sichtund Siebmaschinen wird die Qualität der Dentalgipse ständig verbessert und der Weiterentwicklung der Zahnheilkunde angepasst. Im Jahr 1936 wird die erste Löteinbettmasse "L 36" entwickelt.

### 1938

Das Unternehmen feiert sein 50-jähriges Bestehen. Von Anfang an liefert die Firma ERNST HINRICHS ihre Produkte über die Partnerfirmen des zahntechnischen Großhandels aus. Der Kundenstamm umfasst das gesamte Deutsche Reich und etliche Länder in Europa und Übersee.

### 1945

Durch den II. Weltkrieg verliert ERNST HINRICHS große Absatzgebiete in Europa. Durch den hohen Einsatz aller Mitarbeiter gelingt es in den folgenden Aufbaujahren die Leistungsfähigkeit und das hohe Qualitätsniveau der Produkte wieder zu sichern.

### 1959

Margot Hanke, die Tochter von Ernst Hinrichs jun., übernimmt die Geschäftsführung. Ihr gelingt es, die durch den Krieg verlorenen Auslandskunden weitgehend wieder für die ERNST HINRICHS Dentalprodukte zu gewinnen.

### 1985

Die Geschäftsführung geht auf Christian Rehse über. Unter seiner Leitung wird der Marktanteil deutlich ausgebaut und neue Superhartgipse eingeführt.

### 1988

Die Firma feiert ihr 100-jähriges Bestehen. ERNST HINRICHS beteiligt sich regelmäßig an internationalen Messen, Werkstoffkursen und Fachseminaren.

### 1990

Die kontinuierliche Expansion erfordert neue Produktions- und Lagermöglichkeiten. ERNST HINRICHS verlässt nach über 100 Jahren seinen Standort in Osterode am Gipsmühlenweg und errichtet in Goslar ein modernes Firmengebäude mit zeitgemäßer Produktions- und Lagertechnik.

### 1995

Ein weiterer Hallenanbau wird erforderlich. Insgesamt lagern in Goslar über 1000 t Dentalgipse, Strahlund Poliermittel. Die Produktionstechnik wird durch neue elektronisch gesteuerte Pflugscharmischer modernisiert und durch leistungsfähige Abpackmaschinen ergänzt.

### 1998

Markus Rehse verstärkt die Geschäftsführung.

### 2005

ERNST HINRICHS errichtet eine weitere Versandhalle und eine neue hochmoderne Silo- und Produktionsanlage.

### 2008

Mit der Übernahme eines weiteren Produktionsbetriebes im Südharz (Bad Sachsa) festigt die ERNST HINRICHS ihre Position als einer der führenden Hersteller für Dentalgipse und Einbettmassen in Europa.

### 2010

kontinuierlicher Sortimentsaufbau von digitalen Fräswerkstoffen

### 2013

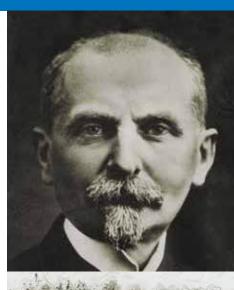
ERNST HINRICHS feiert ihr 125-jähriges Bestehen und gehört mittlerweile zu den ältesten Dentalunternehmen. Verkaufsbeginn von Desktop-Frässystemen

### 2018 / 2019

Übernahme von 2 weiteren namenhaften Dentalunternehmen im Bereich Modellherstellung, Wachsproduktion, Polymerisations- & Tiefziehtechnik.

### 2020

Bau eines weiteren Bürogebäudes und einer Logistikhalle. Verstärkung des digitalen Schulungsangebotes, neue Ausstellungsräume für die Digitaltechnik











# Abbau, Qualitätskontrolle, Produktion



# Hochwertige Rohstoffe entscheiden über die Qualität und die Gesundheit der zahntechnischen Anwender im Labor und in der Praxis.

ERNST HINRICHS Dental produziert ausschließlich auf der Basis hochwertiger reiner Natur- oder synthetischer Rohstoffe aus der Lebensmittelindustrie ohne allergieauslösende Zusätze. Bereits die verwendeten Rohstoffe entscheiden über die Qualität des Endproduktes. Gips ist nicht gleich Gips, Einbettmasse nicht gleich Einbettmasse, Dubliersilikon nicht gleich Dubliersilikon, Poliermittel nicht gleich Poliermittel.

So garantieren wir, dass keine minderwertigen Gipse aus Rauchgasentschwefelungsanlagen verarbeitet werden, noch Quarz oder andere Härterstoffe unseren Dentalgipsen als Regulatoren beigesetzt werden, die zu einem erhöhten Verschleiß bei Trennscheiben führen. Wir legen großen Wert darauf, dass in enger Zusammenarbeit mit den Naturschutzbehörden in den Abbaugebieten neue Lebensräume für Tiere und Pflanzen geschaffen werden. Auch bei den Einbettmassen und Dubliersilikonen entscheiden die Rohstoffe über die spätere Qualität der Produkte.

Bei den Polier- und Strahlmitteln verwenden wir nur hochwertige Qualitätssortierungen mit hoher Verwendungsdauer und zahntechnischer Eignung. Bei unserem unbehandelten und umweltfreundlichen Bimssteinpulver gibt es keine Silikosegefahr.

Unsere Kunden können sicher sein, Produkte von konstant hoher Qualität von uns zu bekommen.

### **Qualität vom Anfang bis zum Ende – Kontrolle Schritt für Schritt.**

Im Labor werden die Rohprodukte sofort einer Qualitätskontrolle unterzogen. Sie werden klassifiziert und ihrer weiteren Verwendung zugeteilt. Nach der Produktion durchlaufen die Fertigprodukte noch einmal diese Abteilung, werden eingehend geprüft und dann erst zum Verkauf freigegeben. Bei der Analyse und Beurteilung werden von uns Kriterien angelegt, die über den Forderungen der zahntechnischen Europäischen Normen bzw. der ISO-Normen liegen.



# **Lagerung und Versand**

# Lagerung - Nichts ist leichter als das, wenn die Voraussetzungen beachtet werden.

Unsere Gipse werden grundsätzlich in Spezialsäcken, Eimern oder Kartons verpackt. Bei geschlossener Verpackung und trockenen Räumen stellen sich keine entscheidenden Qualitätseinbußen innerhalb von 24 Monaten ein. Temperaturschwankungen schaden grundsätzlich nicht. Das Lagern von **Dentalgipsen** ist denkbar leicht, vier einfache Regeln müssen aber unbedingt eingehalten werden:



Unsere **Einbettmassen** werden in Portionsbeutel oder Kleinpackungen geliefert. Damit sind sie ungeöffnet bis zu drei Jahren ohne Qualitätsveränderungen lagerbar. Halten Sie folgende Regeln ein:

- Expansionsflüssigkeit nie unter +4 °C lagern
- Einbettmassen nicht direkt auf feuchte Böden stellen
- Die Verpackung muss immer geschlossen sein
- Die Luftfeuchtigkeit muss möglichst gering sein

- 1. Gips darf nicht direkt auf Betonböden stehen.
- 2. Die Luftfeuchtigkeit muss möglichst gering sein.
- 3. Die Verpackung muss immer aut verschlossen sein.
- 4. In dem Gipssilo oder in einer Gipsschublade sollte nur ein 3-Tage-Bedarf gelagert werden.

Bei der Lagerung von **Dubliersilikonen** müssen folgende Punkte beachtet werden:

- Lagern bei normaler Zimmertemperatur
- Keinem direkten Sonnenlicht aussetzen
- Strikte Trennung der A und B Komponenten

Für **Poliermittel, Strahlmittel und Bimssteinpulver** empfehlen wir einen trockenen temperierten Lagerraum, die Verpackung muss immer gut verschlossen sein.

Aufträge im Direktversand, die bis 13.00 Uhr bei uns eingehen, werden noch am selben Tag innerhalb Deutschlands versendet und in der Regel am nächsten Werktag zugestellt. Unser Lager ist auf jede Situation eingestellt, alle im Sortiment aufgeführten Produkte sind sofort lieferbar. Bei individuellen Mixturen gehen wir nach der Devise vor: Sonderwünsche brauchen etwas länger. Der Versand erfolgt per Werks-LKW, Spedition oder Paketdienst. Wege, die sich bewährt haben.

Versand - in 24 Stunden bei Ihnen.



# 5 Typen - 5 Qualitäten. Wir haben die richtigen Dentalgipse für Sie.

### **Einteilung und Bezeichnung**

Die europäischen Länder haben sich auf feste Vorgaben für die zahntechnischen Gipse geeinigt. Die für alle Hersteller verbindliche DIN EN ISO 6873 sieht folgende Einteilung vor:

Typ 1: Abdruckgips

Typ 2: Modellgips/Artikulationsgips

Typ 3: Modellhartgips

Typ 4: Superhartgips für Formen, (bis 0,15 % Expansion)Typ 5: Superhartgips für Formen, (bis 0,30 % Expansion)

In den einzelnen Klassen wurden folgende Mindestanforderungen festgesetzt:	Standard- konsistenz in mm/ Fließmaß	Verarbeitungszeit in Minuten mind.	Erstarrungsende in Min. mind./max.	Abbindeexpansion in % nach 2 h max.	Druckfestigkeit MPa = 1 N/mm² nach 1 h mind./max.
Typ 1 Abdruckgips	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typ 2 Modell-, Artikulationsgips	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typ 3 Modellhartgips	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typ 4 Superhartgips, nied. Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typ 5 Superhartgips, hohe Exp.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Falls Sie die Daten der Dentalgipse vergleichen, achten Sie bitte unbedingt auf die Einhaltung der vorgegebenen Zeitangaben. Die Abbindeexpansion muss nach 2 Stunden und die Druckfestigkeit nach 1 Stunde nach dem Wasser-Gips-Kontakt festgestellt werden. Werden hier andere Zeitangaben oder Maßeinheiten (z. B. Brinellhärte, Härte) genannt, sind diese nicht mit den DIN EN ISO 6873 Werten vergleichbar und täuschen den Verbraucher! Unsere Qualitätskontrollen im Werk erfolgen streng nach der DIN EN ISO 6873.

### **Vorbereitung des Abdrucks**

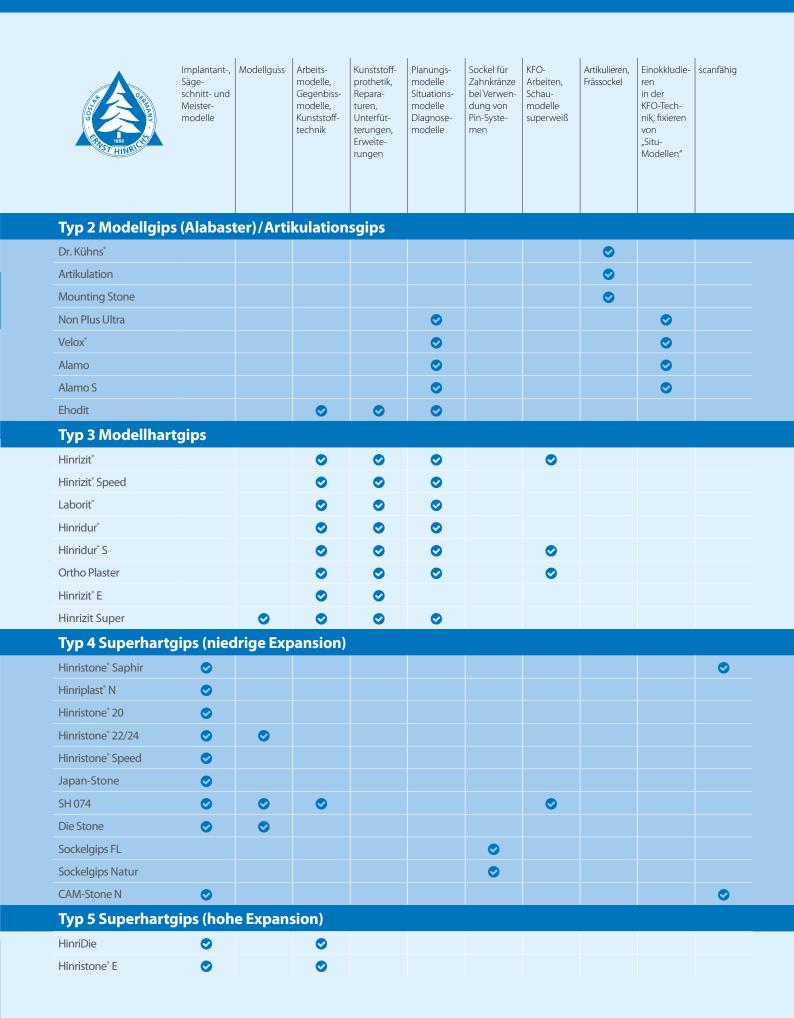
In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind Vorbehandlungen erforderlich, um z.B. Ausblühungen an der Oberfläche des Gipsmodells zu vermeiden.

Wir empfehlen daher folgende Maßnahmen:

Material	Alginate	Polyether	Hydrokolloide	Silikone
Eigenschaften	Durch Feuchtigkeitsabgabe treten Schrumpfungen auf. Nicht dauerhaft lagerbar - max. 1 Stunde, feucht halten.	Hydrophile Eigenschaften / Aufquellen bei langer Lagerung in Desinfektionsmittel.	Sofort ausgießen, ansonsten starke Volumenänderungen!	Ohne Volumenverände- rungen formstabil und unempfindlich. C-Silikone sind nur 6 h lagerbar!
Vorbereitung	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver / Verdichten mit "Neutralgin".	Speichel- und Blutreste mit fließendem Wasser entfernen.	Restlose Entfernung von Speichel- und Blutresten durch fließendes Wasser. Neutralisieren durch Eintauchen in Trimmerwasser oder Gipspulver, danach abspülen und in 2 % Kaliumsulfat tauchen.	Mit fließendem Wasser Blut- und Speichelreste entfernen.
Desinfektion	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure, Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel, auch hier Quellgefahr, daher nur kurze Zeit desinfizieren.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel oder 1 % Peressigsäure. Auch hier Aufquellgefahr! Reinigung unter fließendem Wasser.	Mit herkömmlichem Desinfektionsmittel.
Lagerung	Spätestens nach 60 Min. ausgießen und vor Austrocknung schützen.	Gute Lagerfähigkeit, relativ unempfindlich.	Schnell ausgießen / vorteilhaft sind Gipse mit kurzer Abbindezeit, langer Kontakt beeinflusst die Oberfläche des Gipsmodells negativ	Additionsvernetzende Silikone unbegrenzt lagerbar, kondensationsvernetzende Silikone begrenzt lagerbar.

Beachten Sie bei Anwendung der Abformmaterialien und Desinfektionsmittel unbedingt die Gebrauchsanweisung des Herstellers.





# Die 10 Gipsgebote



### 1. Vorbereitung

Voraussetzung für ein optimales Ansetzen der Gipsmischung sind saubere Arbeitsgeräte ohne Rückstände. Diese würden zu negativen Veränderungen von Abbindezeit und Expansion der angesetzten Mischung führen. Der Gips sollte möglichst unter Vakuum und im abgewogenen Wasser-/Gipsverhältnis angemischt werden, wobei der Gips in das Wasser eingestreut wird. Dauer und Intensität des Rührens ist aus den Unterlagen der Hersteller zu entnehmen. Ein Abmessen von Wasser und Gips nach Gefühl führt automatisch zu großen Schwankungen und einem schlechten Ergebnis.



### 2. Anmischwasser

Dentalgipse sollten grundsätzlich mit destilliertem Wasser in Raumtemperatur angerührt werden. Leitungswasser ist aufgrund seiner schwankenden Temperatur und unterschiedlichen Härtegraden (je nach Region) nicht zu empfehlen. Im Leitungswasser sind Mineralien sowie Chloride, Sulfate und Karbonate enthalten. Durch diese Bestandteile kann die Kristallisation zum Dihydraht negativ beeinflusst und die Qualität des Dentalgipses entsprechend vermindert werden. Bei extrem hartem Leitungswasser können Veränderungen der Abbindezeit auftreten.



### 3. Einstreuen

Der Gips muss zügig und gleichmäßig innerhalb von 10 Sekunden ins Wasser eingestreut werden. Nach DIN EN ISO 6873 beginnt die Zeitmessung, wenn Wasser und Pulver das erste Mal in Kontakt kommen. Nach einer Sumpfzeit des Gipses von 20 Sekunden kann das Durchspateln erfolgen. Beim Mischen in einem Vakuumgerät (280 Umdrehungen / Min. bei 5-6 bar Druck) wird eine höhere Mischqualität erreicht und Zeit gespart. **Manuelles Anmischen erfordert ca. 60 Sekunden, maschinelles 30 Sekunden.** Dabei soll das Vakuum nicht zu hoch sein. Abdruckgipse (Typ 1) werden grundsätzlich bei manueller Rührzeit in 30 Sekunden angerührt. Das Nachschütten von Wasser oder Gipspulver, bei zu dünner oder dicker Konsistenz, greift in den Abbindeprozess ein und schädigt das Kristallgefüge des Gipses.



### 4. Ausgießen der Abformung

Es sollte nur eine Menge angerührt werden, die für 2-3 Abdrücke reicht. Mit dem Ausgießen sollte sofort nach dem Anmischen begonnen werden. Der Einsatz eines Rüttlers verhindert Blasenbildung und wirkt sich positiv auf die Fließfähigkeit und Druckfestigkeit aus. Grundsätzlich sollte der Dentalgips unter leichtem Vibrieren in kleinen Portionen von der Seite der Abformung eingefüllt werden, damit weder Luft noch überflüssiges Wasser eingeschlossen werden können. Nach Ende der Verarbeitungszeit darf nicht mehr vibriert werden, da ansonsten die Bildung der Kristalle behindert und damit die Festigkeit des Gipses geschwächt wird. Es ist empfehlenswert, während der Erstarrung des Dentalgipses die ausgegossene Abformung mit den Zahnkronen nach unten zu legen. Durch die bessere Sedimentation wird die optimale Gipshärte erreicht und das Austrocknen kann über die größere Oberfläche zügig erfolgen.



### 5. Gips beschneiden und modellieren

Dentalgipse werden auf eine exakte Abbindezeit eingestellt. Beträgt bei Modellhartgipsen z.B. die Abbindezeit (Erstarrungsende) 10 - 12 Minuten, kann der Gips ca. 5 Minuten verarbeitet werden (ca. 1/2 Erstarrungszeit). Verliert der Gips seinen Oberflächenglanz, kann er ca. 1 Minute lang modelliert werden. Danach setzt die Erstarrungszeit ein, in der keine Bearbeitung mehr erfolgen darf, um den Prozess der Kristallbildung nicht zu beeinflussen.



### 6. Entformung

Das erstarrte Modell sollte auf keinen Fall vor Ablauf von 30 Minuten nach dem Eingießen aus der Abformung genommen werden. Alginat- und Hydrokolloidabformungen sollten nach dem Desinfizieren, Reinigen und Neutralisieren wegen der fehlenden Volumenbeständigkeit sofort mit Gips ausgegossen werden. Ihr Verhalten gegenüber Dentalgips ist aggressiv, darum sollte die Entformung nach 30 Minuten vorgenommen werden. Bei anderen Abdruckmaterialien wirkt sich eine spätere Modellentnahme bis zu einer Stunde positiv aus.



### 7. Die Abbindeexpansion

Am Ende der Erstarrungszeit dehnt sich jeder Gips aus. Beeinflusst wird die Höhe dieses Vorganges durch die Gipszusammenstellung, Umgebungstemperatur oder Luftfeuchtigkeit. Vergleichende Messungen der Expansion können nur unter gleichen Bedingungen gemäß DIN EN ISO 6873 durchgeführt werden.

**Bitte beachten:** Die Expansion des Gipses muss in % nach 2 Stunden angegeben werden. Die Druckfestigkeit in MPa nach einer Stunde. Die oben genannten Normen sind verbindlich! Achten Sie bei Vergleichen auf konkrete Norm- und Zeitangaben. In der Praxis zeigt es sich, dass eine gewisse Expansion erforderlich ist, um die Kontraktion anderer Werkstoffe anzugleichen. Wird das Modell bei Raumtemperatur und niedriger Luftfeuchtigkeit längere Zeit gelagert, sinkt die Expansion. Beim Wässern des Modells, was manchmal erforderlich ist, steigt die Expansion des Gipses geringfügig an. Die von uns produzierten Gipse liegen weit unter den zulässigen Expansionswerten der DIN-Norm.



### 8. Vorbereiten des Abdrucks

In der Laborpraxis treten immer wieder Probleme zwischen den verschiedenen Abformmassen und Dentalgipsen auf. Da einige Abformmaterialien sich gegenüber Dentalgipsen aggressiv verhalten, sind folgende Vorbehandlungen durch die Gipsfachkraft unbedingt erforderlich, um eine glatte Oberfläche und ein passgenaues Gipsmodell zu erhalten.



## 9. Das Sägen und Präparieren

Das Sägen, Präparieren und Beschleifen der Zahnkränze sollte am besten innerhalb von 2 Std. nach dem Entformen erfolgen. Müssen Modelle zu einem wesentlich späteren Zeitpunkt gesägt oder präpariert werden, kann man durch kurzes Wässern Abplatzungen verhindern.

Tipp: Durch das Einlegen von alten Gipsmodellen wird das Wasser mit Kalziumsulfat gesättigt und verhindert damit Auswaschungen des Modells.



Die laborüblichen und oft unvermeidlichen Behandlungen müssen mit großer Vorsicht durchgeführt werden. Modelle aus Dentalgipsen dürfen schockartigen Temperaturänderungen keinesfalls ausgesetzt werden. Um Abplatzungen oder gar die völlige Zerstörung des Modells zu verhindern, ist ein vorheriges Tempern für einige Minuten in ca. 50 °C warmen Wasser sehr zu empfehlen. Abdampfen zu Reinigungszwecken kann außerdem zu einem Oberflächenabtrag führen. In vielen Fällen ist das Säubern mit einer weichen Bürste und Seifenlauge die bessere Methode.







# **Dr. Kühns<sup>®</sup> Spezialgips**

Ein schnellabbindender hochpräziser Spezialgips mit Pfefferminzduft, der überwiegend für eilige Reparaturarbeiten und zum Einartikulieren eingesetzt wird. Dr. Kühns° ist leicht zu verarbeiten, hat eine cremige Konsistenz und garantiert eine exakte Abformung bei geringster Abbindeexpansion.

Anwendungsempfehlung: Abdruck, Artikulieren.

naturweiß, rosa

















# **Mounting Stone**

### **Naturgips**

Ein kontrollierter, schneeweißer Gips für exakte Abdrücke und zum Einartikulieren. Geringste Abbindeexpansion und ausgezeichnetes Stehvermögen. Beim Einartikulieren ist eine präzise Fixierung der Modelle, sowie ein rationelles Arbeiten durch kurze Abbindezeit garantiert.

Anwendungsempfehlung: Artikulieren, Frässockel.

### schneeweiß





56 ml / 100 g











Naturgips

Artikulations- gips, Typ 2	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	20 kg Karton REF	25 kg Sack REF	
Dr. Kühns* Spezialgips	naturweiß	101110	101111	101113	101117	101114	
	rosa	100110	100111	100113	100119	100114	
Mounting Stone	schneeweiß	105000	105002	105009	105006	_	

### **Die korrekte Modellherstellung**

Der präzise Abdruck des Zahnarztes und das originalgetreue Gipsmodell sind Grundlage für die nachfolgenden zahntechnischen Arbeiten und beeinflussen entscheidend die Passgenauigkeit der fertigen Arbeit. Die Verarbeitung unserer Dentalgipse ist zwar einfach, jedoch werden gerade hier aufgrund fehlender Kenntnisse viele Verarbeitungsfehler gemacht. Gern stellen wir Ihnen unsere jahrzehntelange Erfahrung zur Verfügung. Falls Sie für Ihre Kunden oder Mitarbeiter einen Anwendungskurs oder ein Fachreferat über die fachgerechte Anwendung und richtige Auswahl der Dentalgipse wünschen, sprechen Sie uns an. Wir kommen auch gern zu Ihnen und führen in Ihrem Auftrag diese Schulungen für Ihre Kunden durch. Falls Sie Hilfe bei bestimmten Anwendungsproblemen wünschen, sprechen Sie uns an.

Unsere erfahrenen Anwendungstechniker helfen Ihnen gern weiter.

# Artikulation Naturgips mit Limettenduft

Zum Einartikulieren, Fixieren von KFO-Sockeln, Bissregistrierung, Vorwälle und Frässockel, geringe Expansion, ausgezeichnetes Stehvermögen und hohe Klebekraft.

Anwendungsempfehlung: Artikulieren, Frässockel.

### naturweiß

















Naturgips

# **Artikulation**

### **Synthetikgips**

Zum Einartikulieren, Fixieren von KFO-Sockeln, Bissregistrierung, Vorwälle und Fräs-sockel, geringe Expansion und ausgezeichnetes Stehvermögen.

Anwendungsempfehlung: Artikulieren, Frässockel.

### superweiß



















20 kg Karton	25 kg Sack
REF	REF
100109	100104

Modellgips, Typ 2	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	20 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Artikulation, Naturgips	naturweiß	100100	100101	100103	100109	100104
Artikulation, Synthetikgips	superweiß	100950	100951	100953	100959	100954

# **Modellgips, Typ 2**



# **Velox**®

# **Naturgips**

Aus reinem Alabaster des Harzes, volumenbeständig, mit 25% Modellhartgips-Anteil. Ein Material mit kontrollierter Expansion. Kurze Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

naturweiß



50 ml / 100 g











# **Naturgips**

# **Non Plus Ultra**

### **Naturgips**

Aus reinem Alabaster des Harzes, volumenbeständig, mit 25% Modellhartgips-Anteil. Ein Material mit kontrollierter Expansion. Lange Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

### naturweiß

















**Naturgips** 



Naturgips

# **Alamo Naturgips**

Modellgips für das Labor zur Herstellung von Modellen und Formen, insbesondere zum Sockeln. Hohe Qualität, gebremste Expansion, Zusatz von 20% Modellhartgips mit langer Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

### naturweiß















# **Alamo S**

# **Naturgips**

Kurz abbindender Modellgips aus hochwertigem Alabaster mit 20% Modellhartgips-Anteil. Ein Material mit kontrollierter Expansion und problemloser Verarbeitung.

Anwendungsempfehlung: Situationsmodelle, Planungs- und Diagnosemodelle.

### naturweiß

















# **Naturgips**

# **Ehodit Halbhartgips**Naturgips

Wird für Laborarbeiten verwendet, bei welchen der Modellhartgips zu hart und der einfache Modellgips zu weich ist. Ehodit ist besonders auf die Verarbeitung mit Kunststoffen abgestimmt. Es werden damit die besten Resultate erzielt und das Ausbetten wesentlich vereinfacht.

Anwendungsempfehlung: Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.

### blau, grün, naturweiß





















# **Naturgips**

Modellhartgips, Typ 2	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	20 kg Karton REF	25 kg Sack REF	
Velox®	naturweiß	100130	100131	100133	100139	100134	
Non Plus Ultra	naturweiß	100120	100121	100123	100129	100124	
Alamo	naturweiß	100140	100141	100143	100149	100144	
Alamo S	naturweiß	100150	100151	100153	100159	100154	
	blau	101620	101621	101623	101627 (25 kg)	101624	
Ehodit Halbhartgips	grün	101640	101641	101643	101647 (25 kg)	101644	
	naturweiß	100160	100161	100163	100169 (25 ka)	100163	



# Naturgips

# **Hinrizit**®

Doppelt gemahlener, sehr cremiger Modellhartgips für viele zahntechnische Anwendungsbereiche. Hergestellt aus speziell ausgesuchtem Naturgestein, mit dauerhafter Volumenstabilität. Hohe Druckfestigkeit, glatte Oberflächen und eine exakte Passgenauigkeit zeichnen dieses Arbeitsmaterial aus. Für KFO-Arbeiten wird durch besonders weißen Naturstein ein hoher Weißheitsgrad erreicht.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, KFO-Arbeiten, Schaumodelle superweiß.

### blau, gelb, superweiß





30 ml / 100 g













**Naturgips** 

# Hinrizit<sup>®</sup> Speed

Der klassische Modellhartgips mit besonders kurzer Abbindezeit ohne Beeinträchtigung der Druckfestigkeit und Passgenauigkeit. Besonders geeignet für schnelle Reparaturen und eilige Arbeiten. Bereits nach 10 Minuten entformbar.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen.

### blau, gelb





30 ml / 100 g













# Naturgips

### **Hinridur**<sup>®</sup>

Durch ein Spezialverfahren hergestellter, besonders preisgünstiger, aber hochwertiger Naturgips, in vielen Farben lieferbar. Große Härte und Kantenfestigkeit, bei geringer Expansion und guter Fließfähigkeit.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.

5 kg Beutel 5 kg Eimer 10 kg Eimer 25 kg Karton 25 kg Sack

### gelb, blau, grün, naturweiß





30 ml / 100 g











	Modellhartgips, Typ 3	Farbe	3 kg beater	J kg Lillici	TO KG EIIIICI	23 kg karton	23 kg Juck	
	Modelina tgips, Typ 3	raibe	REF	REF	REF	REF	REF	
	Hinrizit*	blau	100200	100201	100203	101209	100204	
	Hinrizit	gelb	100210	100211	100213	101215	100214	
	Hinrizit <sup>®</sup> für KFO	superweiß	100230	100231	100233	101239	100234	
	Hinrizit* Speed	blau	101242	101243	101244	101245	101240	
	minnzit speed	gelb	102110	102111	102113	102119	102114	
		gelb	100810	100811	100813	100817	100814	
	Hinridur*	blau	100820	100821	100823	100827	100824	
	HINFIGUR	grün	100840	100841	100843	100847	100844	
		naturweiß	100830	100831	100833	100837	100834	

# Hinridur<sup>®</sup> S

Ein synthetischer Modellhartgips, besonders geeignet für den Bereich der Prothetik und Kieferorthopädie. Durch seine superweiße Farbe ist Hinridur\* S besonders für KFO-Schaumodelle geeignet.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle, KFO-Arbeiten, Schaumodelle superweiß.

### gelb, blau, superweiß



















# **Synthetikgips**



**Naturgips** 

# **Laborit®**

30 ml / 100 g

Ein Modellhartgips von hoher Qualität, Druckfestigkeit und sehr guten Verarbeitungseigenschaften. Die geringe Expansion, gute Fließeigenschaft und Volumenbeständigkeit zeichnen diesen bewährten Naturgips aus.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen.

### gelb





30 ml / 100 g













# Ortho Plaster (KFO)

Für KFO- und Studienmodelle, lässt sich gut anmischen und besitzt gute Fließeigenschaften, härter als ein normaler KFO-Gips. Leicht zu schleifen und zu polieren. Glänzende Oberfläche mit schneeweißer Farbe.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, schneeweiß.

### schneeweiß





35 ml / 100 g















Na	t u	r g	i	p s

Modellhartgips, Typ 3	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF
Hinridur* S	gelb	108101	108111	108133	108147	108144
	blau	108201	108211	108233	108247	108244
	superweiß	108301	108311	108333	108347	108344
Laborit*	gelb	100220	100221	100223	100229	100224
Ortho Plaster	schneeweiß	104900	104902	104909	104906 (22,7 kg)	



# Hinrizit® E

Hinrizit<sup>®</sup> E ist ein speziell formulierter Modellhartgips mit hoher Abbindeexpansion. Dieser Spezialgips wird zur Modellherstellung und zum Einbetten in der Kunststofftechnik eingesetzt und gleicht aufgrund der hohen Abbindeexpansion die Kontraktion von Prothesenkunststoffen (z. B. SR Ivocap Injection System) aus. Hinrizit\* E ist auch für alle flexiblen Prothesenmaterialien (z. B. Valplast, Flexstar / Nobilium) geeignet.

Anwendungsempfehlung: Kunststofftechnik

### naturweiß















# Hinrizit<sup>®</sup> Super Mischgips aus Modellhartgips (Typ 3)

# und Superhartgips (Typ 4)

Die Modelle haben eine glatte Oberfläche, sind formbeständig und druckfester als herkömmliche Modellhartgipse. Hinrizit Super ist ein idealer Spezialgips für parodontale Schienungen, Modellgussprothesen sowie Regulierungen aller Art, sowie für alle Arbeiten, bei der die Härte von Modellhartgipsen zu gering und die von Superhartgipsen zu hoch ist.

Anwendungsempfehlung: Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, Kunststoffprothetik, Reparaturen, Unterfütterungen, Erweiterungen, Situationsmodelle.

### grau, weiß, mint



**Naturgips** 















	Modellhartgips, Typ 3	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF	
	Hinrizit <sup>*</sup> E	naturweiß	102250	-	-	102251 (20 kg)	-	
- Hinrizit <sup>*</sup> Super -	grau	102130	102131	102133	102139	102134		
	weiß	102140	102141	102143	102149	102144		
	mint	102150	102151	102153	102159	102154		

# Hinristone® Saphir

Ein extrem harter Spezialgips mit Snap-Set Effekt (lange Verarbeitungszeit). Aufgrund dessen kann dieser Superhartgips bereits nach 30 Minuten entformt und umgehend weiter verarbeitet werden. Hinristone<sup>®</sup> Saphir zeichnet sich zudem durch ein cremiges Fließverhalten bei hoher Thixotropie und niedriger Expansion aus. Die außergewöhnlichen Farben sind aufgrund spezieller Compounds scanfähig, absolut homogen und schlierenfrei.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt-, Meister- & Scanmodelle.

### goldbraun, elfenbein, maisgelb, lichtgrau













# **Synthetikgips**

# Hinriplast® N kunststoffstabilisiert

Ein kunststoffvergüteter, feinfließender Superhartgips für höchste zahntechnische Ansprüche mit extrem glatten Oberflächen und außergewöhnlicher Kantenstabilität. Dank dem Einsatz neuentwickelter Kunststoffadditive wird nun eine deutlich längere Lagerstabilität erreicht. Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- & Meistermodelle

### goldbraun, perlgrau, elfenbein, apricot

















# **Synthetikgips**

Naturgins

# Hinristone® 20

Ein universeller, cremiger Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle.

Anwendungsempfehlung: Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle

### goldbraun, gelb, grün, weiß





20 ml / 100 g















					Maturgips	
Superhartgips,	Farbe	5 kg Beutel	5 kg Eimer	10 kg Eimer	25 kg Karton	25 kg Sack
Typ 4	raibe	REF	REF	REF	REF	REF
	goldbraun	654000	654001	-	654002 (4 x 5 kg)	-
Hinristone* Saphir	elfenbein	654010	654011	-	654012 (4 x 5 kg)	-
	maisgelb	654020	654021	-	654022 (4 x 5 kg)	-
	lichtgrau	654030	654031	-	654032 (4 x 5 kg)	-
	goldbraun	106901	106902	106903	106905	106904
	apricot	100690	100691	100693	106709	100694
Hinriplast* N	elfenbein	100680	100681	100683	106809	100684
	perlgrau	100670	100671	100673	106909	100674
	goldbraun	100658	100651	100653	165139	100654
	gelb	106508	106501	106503	165119	106504
Hinristone® 20	grün	106518	106511	106513	165129	106514
	weiß	100758	100751	100753	165169	100754

# Superhartgips, Typ 4 (niedrige Expansion)



**Naturgips** 

# Hinristone® 22

Ein bewährter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Glatte Oberflächen, hervorragende Kantenstabilität bei geringster Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle.

Anwendungsempfehlung: Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle

### goldbraun, gelb, grün, weiß



22 ml / 100 g











# Hinristone® 24

Ein mittelharter Superhartgips mit thixotropen Fließeigenschaften. Hohe Kantenstabilität bei geringer Expansion zeichnen diesen Naturgips aus. Geeignet für viele Einsatzgebiete, z.B. KFO, Modellausstechnik, Gegenkiefer.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnitt- und Kontrollmodelle, KFO, Modellgusstechnik

### goldbraun, weiß



24 ml / 100 g













Naturgips

# Hinristone<sup>®</sup> Speed

Ein schneller Superhartgips zum Erledigen von eiligen Reparaturen. Dieser Gips ist aber auch für Gegenbiss- und Situationsmodelle geeignet. Aufgrund der kurzen Abbindezeit ist das Modell bereits nach 10 Minuten entformbar und kann weiterbearbeitet werden.

Anwendungsempfehlung: Implantat-, Sägeschnitt- und Meistermodelle, Reparaturen

### goldbraun





20 ml / 100 g











**Naturgips** 

# Japan-Stone

Ein thixotroper Superhartgips mit geringer Abbindeexpansion. Dieser besondere Gips zeichnet sich durch hohe Passgenauigkeit, enorme Härte und einer glatten, widerstandsfähigen

Anwendungsempfehlung: Implantat,- Sägeschnitt- und Meistermodelle

### superweiß, goldbraun



**Synthetikgips** 











# **SH 074**

Erreicht durch seine Zusammensetzung eine hohe Druckfestigkeit und niedrige Expansion. Die kantenstabilen Modelle zeichnen sich durch eine kratzfeste und glatte Oberfläche aus.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnittmodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle, Kunststofftechnik, KFO-Arbeiten, Schaumodelle, superweiß.

### weiß, rosa



















# **Die Stone**

Für Stumpfmodelle, Kronen- und Brückenarbeiten, große Passgenauigkeit durch geringe Abbindeexpansion, sehr glatte und harte Oberfläche.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnittmodelle und Meistermodelle

### pfirsich



22 ml / 100 g

















**Naturgips** 

# **CAM-Stone N** Spezialgips für alle Scansysteme

Dieser Spezialgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen, ein Pudern der Modelle ist nicht notwendig. Die kurze Abbindezeit ermöglicht Behandlungen in nur einer Chairside-Sitzung.

Anwendungsempfehlung: Sägeschnittmodelle und Meistermodelle

### elfenbein



















# **Sockelgips FL**üssig

Ein fließfähiger Sockelgips, der aus dem Becher, ohne zu vibrieren, direkt in den Sockelformer gegossen werden kann. Dieser extrem fließfähige Spezialgips ist zum Sockeln aller Stumpfund Zahnkranzarbeiten geeignet und garantiert ein blasenfreies Ausgießen.

Anwendungsempfehlung: Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.

### blau, grün, weiß, tiefblau, terrakotta





23 ml / 100 g

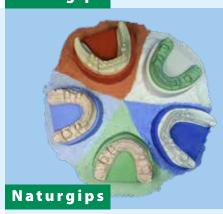












# **Sockelgips Natur**

Zum Sockeln von Zahnkränzen, für Vorwälle, Frässockel, zum Fixieren von Unterfütterungen und KFO-Modellen, spannungsfreie Modelle, exakte Führung der Pins.

Anwendungsempfehlung: Sockeln von Zahnkränzen für Sägeschnittmodelle, für alle Pinsysteme unter Verwendung von Gips.

### weiß, rosa



















# Superhartgips, Typ 4 (niedrige Expansion)

Superhartgips, Typ 4	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	25 kg Karton REF	25 kg Sack REF	
	goldbraun	106528	106521	106523	165239	106524	
	gelb	106538	106531	106533	165219	106534	
Hinristone <sup>®</sup> 22	grün	106548	106541	106543	165229	106544	
	weiß	107508	107501	107503	165269	107504	
	goldbraun	106558	106551	106553	165339	106554	
Hinristone <sup>®</sup> 24	weiß	107518	107511	107513	165369	107514	
Hinristone <sup>®</sup> Speed	goldbraun	107650	107651	107653	107659	107654	
	goldbraun	100180	100181	100183	100189	100186	
Japan-Stone	superweiß	100170	100171	100173	100179	100176	
	rosa	100880	100881	100883	100889	100886	
SH 074	superweiß	100190	100191	100193	100199	100196	
Die Stone	pfirsich	104700	104702	100472	104709 (22,7 kg)	-	
CAM-Stone N	elfenbein	100725	107212	107213	107218	107214	
	blau	109820	109821	109823	109827	109824	
	grün	109840	109841	109843	109847	109844	
Sockelgips FLüssig	weiß	109830	109831	109833	109837	109834	
	tiefblau	109850	109851	109852	109853	109854	
	terrakotta	109870	109871	109873	109877	109874	
	weiß	108730	108731	108733	108737	108734	
Sockelgips Natur	rosa	108780	108781	108783	108787	108784	

# **HinriDie**

HinriDie besteht aus amerikanischen Grundstoffen und wird aufgrund seiner hohen Druckfestigkeit und Kantenstabilität für anspruchsvolle prothetische Arbeiten bevorzugt. Die erhöhte Expansion gleicht Kontraktionen anderer Werkstoffe aus.

Anwendungsempfehlung: Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.

### grün, goldbraun

















# **Naturgips**

# Hinristone® E

Ein fließfähiger, thixotroper Superhartgips mit außergewöhnlicher Härte aus hochreinem Naturgestein. Erhöhte Expansionswerte zum Ausgleich der Kontraktion anderer Werkstoffe. Hohe Kratz- und Bruchfestigkeit, besonders geeignet für die hochwertige Prothetik.

Anwendungsempfehlung: Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Arbeitsmodelle, Gegenbissmodelle und Kunststofftechnik.

### goldbraun



















**Naturgips** 



Superhartgips, Typ 5	Farbe	5 kg Beutel REF	5 kg Eimer REF	10 kg Eimer REF	22,7 kg Karton REF	25 kg Sack REF	
	grün	105600	105601	105603	105604		
HinriDie	goldbraun	105610	105611	105613	105614		
Hinrictono® E	goldbraun	100760	100761	100763	100767 (25 kg)	100764	











# **Modellsystem Profident 2010**

Dieses innovative und zuverlässige Modellsystem zeichnet sich durch höchste Präzision und deutliche Zeit- und Materialersparnis aus. Die Anschaffung von kostenintensiven Zusatzgeräten entfällt. Profident 2010 ermöglicht bei hoher Qualität auch die schnelle Herstellung von Sägemodellen. In einem Arbeitsschritt wird nach der Vorbereitung der Abformung das vollständige Modell inklusive Sockel hergestellt. Profident 2010 verfügt über einen vorgefertigten, dimensionsstabilen Split-Cast. Die in zwei Größen lieferbaren Komponenten und Pinbasisplatten sind wiederverwendbar und decken alle Situationen ab.

Inhalt: 1 x Verarbeitungsanleitung, 3 x Pinbasisplatten Gr. 1, 2 x Pinbasisplatten Gr. 2, 3 x
Archivierungsplatten Gr. 1, 2 x Archivierungsplatten Gr. 2, 2 x Modellmanschetten Gr. 1, 1 x
Modellmanschette Gr. 2, 1 x Abhebevorrichtung, 1 x 100 ml Profisep 2010, 1 x Positionierungsplatte
Gr. 1. 1 x Positionierungsplatte Gr. 2.

**REF 890000** 

### Auch einzeln erhältlich:

Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet	Gr. 1	REF 890001
Modellmanschette	Gr. 1	REF 890002
Archivierungsplatte	Gr. 1, 25 St.	REF 890003
Abhebevorrichtung	Gr. 1	REF 890004
Pinbasisplatte inkl. Split-Cast-Platte und Magnet	Gr. 2	REF 890011
Modellmanschette	Gr. 2	REF 890012
Archivierungsplatte	Gr. 2, 25 St.	REF 890013
Abhebevorrichtung	Gr. 2	REF 890014
Profisep 2010 (Isoliermittel)	100 ml	REF 890021
Profisep 2010 (Isoliermittel)	500 ml	REF 890022
Profisep Clean (Reinigungsmittel)	400 ml	REF 890023
Reinigungsstift, grau		REF 890099

# Pinbasisplatte ECO inkl. Magnet

Eine Pinbasisplatte mit Kunststoffpins (anstelle Metallpins) als preisgünstige Alternative für das perfekt Modell, kompatibel mit dem Modellsystem Profident 2010.

Pinsbasisplatte ECO inkl. Magnetkonter	Gr. 1, 10 Stück	REF 890005
Split-Cast-Platte inkl Magnet	Gr 1 10 Stück	REE 890008

# Modellhammer

Zum einfachen Lösen der Pinbasisplatte ECO.

Modellhammer REF 890031



# **HinriPoly 1:1**

Ein Zweikomponenten (1:1) Modellwerkstoff auf Polyurethan-Basis mit sehr geringer Schrumpfung zur Herstellung von Demonstrations- und Schaumodellen sowie für interne Prüfmodelle.

- sehr niedrigviskos (dünnfließend)
- · leicht verarbeitbar und dimensionsstabil
- lange Verarbeitungszeit
- geringer Schwund < 0,1 %
- hohe Detailwiedergabe und Kantenstabilität
- · leicht zu fräsen und schleifen
- Basisfarbe: weiß, optional in verschiedene Farben einfärbbar



HinriPoly 1:1, Komp. A + B 2 x 1.000 ml

# **Sockelformer**

Mit dem ERNST HINRICHS Sockelformer ist die Modellerstellung eine schnelle, kostengünstige und saubere Sache. In nur 5 Sekunden ist der passende Sockelformer für jeden Abdruck perfekt. Die einfache Anwendung und die hohe Wirtschaftlichkeit (geringer Materialverbrauch) machen ihn außerdem zu einem wichtigen Praxisbegleiter.

**REF 721600** 



HINRICHS Sockelformer	Set (OK + UK)	REF 890100
HINRICHS Sockelformer	ОК	REF 890101
HINRICHS Sockelformer	UK	REF 890102

# Gipsmodellglänzer Glänzmittel für Gipsmodelle

Umweltfreundliche Imprägnierung für Gipsmodelle. Die Gipsmodelle erhalten durch das Modellglanzbad eine wasser-, fett- und staubabweisende sowie glänzende Oberfläche.



Gipsmodellglänzer 4.500 ml Kanister **REF 109120** 

# Gipsabbindebeschleuniger

Bewährter Abbindebeschleuniger für alle Gipse und gipsgebundenen Einbettmassen. Dem Anrührwasser wird, je nach der anzurührenden Menge, 1-10 g Pulver beigemischt und anschließend mit dem Gips gründlich verrührt.



Gipsabbindebeschleuniger	1 kg Dose	REF 100401
Gipsabbindebeschleuniger	5 ka Beutel	REF 100402



# Gipszubehör, Gipshilfsmittel



# **GipEx**Gipslösemittel

Säurefreies Lösungsmittel zum Entfernen von Gips- und Einbettmasseresten aus Anrührbechern, Kunststoffprothesen, Abdrucklöffeln, Instrumenten usw. Eine gebrauchsfertige Lösung, die unverdünnt angewendet wird. Für alle Ultraschallgeräte geeignet.

GipEx	1.000 ml Flasche	REF 100910
GipEx	5.000 ml Kanister	REF 100911



# **GipEx Tabs**

Hochreaktives Bindemittel für Dentalgipse & phosphatgebundene Einbettmassen im Gipsabscheider. Verhindert die Verstopfung der Abflüsse, reduziert unangenehme Gerüche und erleichtert die Reinigung des Abscheiders.

GipEx Tabs	2 Stk	REF 100915
GipEx Tabs	10 Stk	REF 100916
GipEx Tabs	25 Stk	REF 100917



# Hinrisep G Isoliermittel Gips gegen Gips

Isoliermittel Gips gegen Gips zur Versiegelung der Gipsoberflächen. Auch für Sockelgips FLüssig ("Suppensockler") verwendbar. Trocknet schnell und hinterlässt keinen Schmierfilm.

Hinrisep G	250 ml Sprühflasche	REF 100920
Hinrisep G	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 100921



# Hinrisep K

Isoliermittel Gips gegen Kunststoff

Isoliermittel auf Alginatbasis für Gipsmodelle in der Kunststofftechnik (für Heiß- und Kaltpolymerisate). Der dünne, glatte Film ist kratzfest und isoliert zuverlässig Gips gegen Kunststoffe.

Hinrisep K	1.000 ml Flasche	REF 109221
Hinrisep K	5.000 ml Kanister	REF 109222

# **Neutralgin**

### Neutralisationsmittel für Alginatabdrücke

Zum Neutralisieren und Desinfizieren von Alginatabdrücken. Neutralgin verhindert das Austreten der Alginsäure und ergibt daher glatte Gipsmodelle. Die Isolierflüssigkeit kann für alle Alginatarten verwendet werden.

and the second
Neutralgin
American Control of the Control of t
The first open appears and a second of the control
<u>I</u> ≡I≡ .Δ.
No. of the last of

Neutralgin	250 ml Pumpsprayflasche	REF 100940
Neutralgin	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 100941
Neutralgin	5.000 ml Kanister	REF 100942

# **Hinrisol**

## Oberflächenentspanner auf Alkoholbasis

### Nicht für Polyäther geeignet!

Zum Entspannen, Neutralisieren und Reinigen von Silikon-, Wachs- und Kunststoffoberflächen ohne Schmierbildung. Hinrisol ist mit allen Abdruck- und Dubliermaterialien auf Silikonbasis verträglich.



Hinrisol	250 ml Pumpsprayflasche	REF 109400
Hinrisol	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 109401

### Hinrisid

### Oberflächenentspanner auf Tensidbasis

### **Auch für Polyäther geeignet!**

ERNST HINRICHS Oberflächenentspanner auf Tensidbasis, ist ein universelles Verlaufsmittel zur blasenfreien Herstellung von Gipsmodellen in Silikondublierungen.



Hinrisid	250 ml Pumpsprayflasche	REF 109410
Hinrisid	1.000 ml Nachfüllflasche	REF 109411

# **Sprayflasche**

Zum treibgasfreien Feinzerstäuben von Flüssigkeiten z. B. Neutralgin, Hinrisol, Hinrisid.







# Gipszubehör, Gipshilfsmittel



# **Anmischspatel**

für Gips, Kunststoffe und Zemente mit Holzgriff, 21,5 cm

# Messzylinder

aus PMP, glasklar, graduiert auf 1 ml

# **Gipsmesser**

nach Gritmann mit Holzgriff und Küvettenöffner, 17 cm

# **Gipsschaufel**

für Gipse und Einbettmassen, aus Leichtmetall, Gesamtlänge 210 mm für ca. 160 g Inhalt

Anmischspatel	REF 516000
Messzylinder	REF 516001
Gipsmesser	REF 516002
Gipsschaufel	REF 891006



# **Digital Dosierwaage**

Wiegt mit Solarenergie, überschüssige Energie wird gespeichert und bei schlechten Lichtverhältnissen genutzt. Wägebereich max. 2.000 g. 0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g

Digital Dosierwaage REF 516007

# Küvettenlose Dubliertechnik

### Wirtschaftlich und passgenau

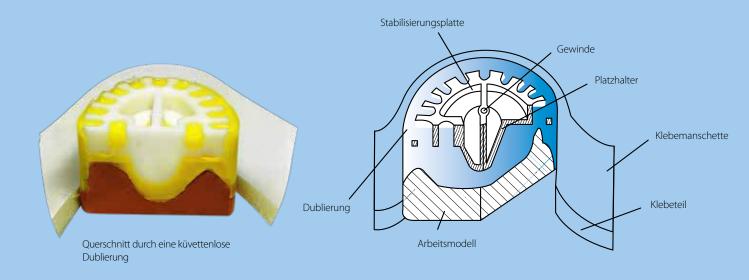
Das Dublieren von Modellen für den Modellguss setzte immer die Verwendung von Küvetten unterschiedlicher Größen und Formen voraus. In diesem System sind Sie in der Lage, auf Küvetten zu verzichten.

Diese Art, mit Silikon zu dublieren, ließ weitere innovative Entwicklungen - insbesondere werkstoff- und anwendungstechnischer Art - folgen, die zu der heute allgemein bekannten küvettenlosen Dubliertechnik führten.

Näheres über die küvettenlose Dubliertechnik erfahren Sie in unserer Anwendungsanleitung (REF 902026), die sie bei uns kostenlos beziehen können.



Vorbereitetes Modell mit Dublierklebeband





Fixiervorrichtung zum küvettenlosen Dublieren

# Dentale Dubliermassen DIN EN ISO 14356

Die Internationale Norm EN ISO 14356 legt Anforderungen und Prüfverfahren für dentale Dubliermassen fest, die hauptsächlich zur Herstellungen von flexiblen Formen vorgesehen sind. Diese Formen werden dann bei der Herstellung von positiven Kopien aus hitzebeständiger Einbettmasse eines richtig ausgeblockten Meistermodells benötigt.

Es gibt zwei Typen von Dubliermassen:

Typ 1: Reversible Dubliermassen

Typ 2: Irreversible Dubliermassen

Die Anforderungen beziehen sich insbesondere auf die Wiedergabegenauigkeit, Verträglichkeit mit hitzebeständigen Einbettmassen und Gipsen, elastische Rückstellung und Reißfestigkeit.

Beim Typ 1 kommen die Verflüssigungs- und Einfülltemperatur und der Widerstand gegen Pilzwachstum hinzu.



# Hinrisil<sup>®</sup> KL

### Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, rosa

Universelles Dubliersilikon, für die Klebeband- und Küvettentechnik. Aufgrund nahezu gleicher Viskosität der beiden Komponenten ist Hinrisil\* KL für den Dosierautomaten geeignet. Härte Shore A: > 24

Hinrisil® KL	2 x 1 kg Flasche	REF 100790
Hinrisil® KL	2 x 6 kg Kanister	REF 100793
Hinrisil® KL	2 x 25 kg Kanister	REF 100794



# **Hinrisil**®

## Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, grün

Hinrisil<sup>®</sup> ist ein sehr fließfähiges Dubliersilikon. Aufgrund der etwas niedrigeren Härte besonders für die Küvettendublierung empfohlen. Härte Shore A: 16 - 18

Hinrisil®	2 x 1 kg Flasche	REF 107940
Hinrisil®	2 x 6 kg Kanister	REF 107943
Hinrisil®	2 x 25 kg Kanister	REF 107944



# Hinrisil® hydro Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, smaragd

Ein additionsvernetzendes Dubliersilikon, das mit hydrophilen Eigenschaften ausgestattet ist. Aufgrund der hydrophilen Oberfläche werden keine Verlaufsmittel mehr benötigt, man erzielt glatte Modelloberflächen ohne Oberflächenentspanner. Hinrisil\* hydro ist auch für die materialsparende küvettenlose Dubliertechnik geeignet. Härte Shore A: 22 - 24



Hinrisil® hydro	2 x 1 kg Flasche	REF 107960
Hinrisil® hydro	2 x 6 kg Kanister	REF 107963
Hinrisil® hydro	2 x 25 kg Kanister	REF 107964

# Hinrisil® Speed Additionsvernetzendes Dubliersilikon, Typ 2, gelb

Hinrisil® Speed ist ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon für die Klebeband- und Küvettentechnik. Hinrisil\* Speed ist nach 10 Minuten entformbar und auch für den Einsatz mit Dosierautomaten geeignet. Härte Shore A: 24



Hinrisil® Speed	2 x 1 kg Flasche	REF 107970
Hinrisil® Speed	2 x 6 kg Kanister	REF 107973
Hinrisil® Speed	2 x 25 kg Kanister	REF 107976

<b>Technische Daten</b> nach DIN EN ISO 14356	Hinrisil® KL	Hinrisil®	Hinrisil® hydro	Hinrisil® Speed
Mischungsverhältnis:	1:1	1:1	1:1	1:1
Anrühren unter Vakuum (Sek.):	40	40	40	40
Verarbeitungszeit (Min.):	> 5	> 5	> 5	3 - 4
Vulkanisationszeit (Min.):	30 - 45	30 - 45	30 - 45	10
Reißfestigkeit (MPa):	ca. 2,2	ca. 1,8	ca. 2,5	ca. 2,2
Reißdehnung (%):	310	220	380	310
Weiterreißfestigkeit (N/mm):	6,5	3,0	6,8	6,5
Härte Shore A:	>24	16 - 18	22 - 24	24
Farbe:	rosa	grün	smaragd	gelb

# Hinrigel Dubliergel, Typ 1, grün

Hinrigel ist eine hochwertige und reversible Dubliermasse. Das feinfließende Dubliergel ist für Einbettmassen und Dentalgipse geeignet. Hinrigel besitzt eine hohe Elastizität und Volumenfestigkeit.



**REF 107953** 6 kg Eimer





# Starterset komplett Die küvettenlose HINRICHS Dubliertechnik Silikon sparen mit küvettenlosem Dublieren

Das Starterset enthält alle, für die küvettenlose Dubliertechnik erforderlichen Artikel und ermöglicht Ihnen die sparsame Dublierung und Einbettung Ihrer Arbeiten.

 $Inhalt: 1 \times 2 \times 1 \text{ kg Hinrisil}^* Speed, 1 \times 40 \text{ m Dublierklebeband, 3} \times Stabilisierungsplatten Gr. 2, 1 \text{ Fixiervorrichtung, 1} \times 10^{-1} \text{ m Dublierklebeband, 3} \times$ 1 x 250 ml Hinrisol, 1 x 25 m Kreppband, 1 Poster Dublieren nach ERNST HINRICHS, 1 Poster Einbetten nach ERNST HINRICHS, 1 Produktkatalog (Artikel auch einzeln erhältlich)

Vorrichtung zum Einsetzen der Stabilisierungsplatte bei der küvettenlosen Dublierung.

Starterset komplett



Fixiervorrichtung

Dubliertechnik

**Fixiervorrichtung** 

## **REF 891001**

REF 891999

# **Dublierkreuz**

Vorrichtung zum küvettenlosen Dublieren ohne Fixiervorrichtung. Praktisches Hilfsteil, wenn die Dublierung unter Druck ausvulkanisieren soll.



### REF 891002

# Stabilisierungsplatte, weiß

Zur Stabilisierung der Silikonform beim küvettenlosen Dublierverfahren. In vier Größen lieferbar.



Stabilisierungsplatte	Gr. 1 (57 x 44 mm)	REF 891003
Stabilisierungsplatte	Gr. 2 (62 x 48 mm)	REF 891004
Stabilisierungsplatte	Gr. 3 (66 x 55 mm)	REF 891005
Stabilisierungsplatte	Gr. 4 (72 x 60 mm)	REF 891006



# **Dublierklebeband**

Dublierklebeband für das küvettenlose Dubliersystem. Inhalt: 40 m. Gesamthöhe: 55 mm, Klebebereich: 8 mm

Dublierklebeband	40 m	REF 891007
Dublierklebeband	25 m mit Sicherheitsdistanz-Klebefläche	REF 891008

# ERNST HINRICHS Dublierklebeband Americk displaying tage. There selvested para displays Conductivabilities of the Assistance of Conformation Conforming tage for the Control Station and quiden There are no displayed as making along quiden. There are no displayed as making along quiden. All Salvannaching proteins from a control of the control of

# **Dosierpumpe**

- aus Kunststoff mit Deckel, passend für die 6 kg Silikonkanister von HINRICHS
- ermöglicht ein genaues Abwiegen von Dubliersilikon
- tropft nicht nach

Dosierpumpe mit Deckel (weiß)	für 6 kg Kanister, große Öffnung, Komp. A	REF 891030
Dosierpumpe mit Deckel (rot)	für 6 kg Kanister, große Öffnung, Komp. B	REF 891031
Dosierpumpe mit Deckel (schwarz)	für 6 kg Kanister, kleine Öffnung, Komp. A+B	REF 891034

# Spardublierküvetten, blau

3-teilige Kunststoff-Sparküvette zum sparsamen und problemlosen Dublieren mit Hinrisil\* Dubliersilikonen. Bestehend aus einem Küvettenboden, einem Küvettenmantel und einer Stabilisierungsplatte. In 2 Größen lieferbar.

Küvetten	Gr. 1 (68 x 81 mm), Set	REF 891020
Küvetten	Gr. 2 (73 x 91 mm), Set	REF 891021
Küvettenboden einzeln	Gr. 1 (68 x 81 mm)	REF 891022
Küvettenboden einzeln	Gr. 2 (73 x 91 mm)	REF 891025
Küvettenmantel einzeln	Gr. 1 (68 x 81 mm)	REF 891023
Küvettenmantel einzeln	Gr. 2 (83 x 91 mm)	REF 891026
Stabilisierungsplatte einzeln	Gr. 1	REF 891024
Stabilisierungsplatte einzeln	Gr. 2	REF 891027



# Dosierautomat DA 2020 1:1

Dosier- und Mischgerät für 1:1 Dubliersilikone für das moderne Labor

Das Gerät fördert, dosiert und mischt die Silikone vollautomatisch und stellt per Knopfdruck exakt die gewünschten Materialmengen zur Verfügung. Schnellkupplungen für  $2\times 1$  kg und  $2\times 6$  kg Behälter erhältlich.

Der Clou: Die Fördermenge ist individuell regelbar.

DA 2020 inklusiv: 10 Mischkanülen, Anschluss-Set 2 x 1 kg, Anschluss-Set 2 x 6 kg

Dosierautomat DA 2020		REF 891902
Mischkanülen rosa (für DA 2020)	100 Stk	REF 891910
Schnellkupplung mit Deckel für 6 kg Kanister (	A/R)	RFF 891934





# **Gipsgebundene Einbettmassen**



# L 36° DIN EN 15912 Lötmasse, Typ 3, braun

Durch langjährige Erfahrung zu einem absoluten Spitzenwerkstoff entwickelt. Keine Expansion oder Kontraktion der eingebetteten Werkstücke, für alle Metalle verwendbar, Voraussetzung für Vita-VMK-Degudent-Technik, außerordentlich hohe Hitzebeständigkeit, kann sofort mit einer großen Flamme bearbeitet werden.

L 36	5 kg Beutel	REF 100270
L 36	5 kg Eimer	REF 100271
L 36	10 kg Eimer	REF 100273
L 36	25 kg Karton	REF 100279
L 36	25 kg Sack	REF 100274



# Thermal Typ 1, KI. 1 + 2, weiß

Gipsgebundene Einbettmasse für einfache Gussarbeiten und die Schmuckherstellung. Konventionelles Vorwärmverfahren, es werden glatte, rissfreie Gussobjekte erzielt. Problemlose Verarbeitung.

Thermal	5 kg Beutel	REF 100250
Thermal	5 kg Eimer	REF 100251
Thermal	10 kg Eimer	REF 100253
Thermal	25 kg Karton	REF 100252
Thermal	25 kg Sack	REF 100254



# Hinrivest® G Typ 1, Kl. 2, weiß

Gipsgebundene und graphitfreie Präzisionseinbettmasse für Edelmetalle und niedrigschmelzende Legierungen. Die Expansion kann über den Wasserfaktor gesteuert werden. Feine Körnung, hohe Passgenauigkeit und Oberflächenqualität. Hinrivest\* G kann im konventionellen oder Schnell-Vorwärmverfahren eingesetzt werden.

Hinrivest® G	5 kg (Alubeutel)	REF 102511
Hinrivest® G	20 kg (4 x 5 kg)	REF 102514

### **Gießtechnik**

Auch im Bereich der Gießtechnik bieten wir Ihnen unsere Hilfe an. Unsere erfahrenen Anwendungstechniker für den Modellguss, für den Einstückguss und die Kronen- und Brückentechnik stehen Ihnen auf Wunsch für Seminare oder Anwendungskurse zur Verfügung. Wir beraten Sie aber auch jederzeit telefonisch. Fragen Sie uns, wir helfen gern!



# Hinrivest® CoCr Typ 2, Kl. 1

Phosphatgebundene, graphitfreie bewährte Modellgusseinbettmasse für präzise Passung und glatte Oberflächen im konventionellen Vorwärmverfahren.

Hinrivest® CoCr	5 kg Karton (28 x 180 g PB)	REF 102401
Hinrivest® CoCr	20 kg Karton (112 x 180 g PB)	REF 102402
Hinrivest® CoCr	20 kg Karton (50 x 400 g PB)	REF 102403
Hinrivest® CoCr	20 kg Karton (4 x 5.000 g PB)	REF 102404

# Hinrivest\* CoCr

# Hinrivest<sup>®</sup> SG Typ 2, Kl. 2

Phosphatgebundene, graphitfreie Modellgusseinbettmasse, speziell entwickelt für das Schnellgussverfahren (kann sofort in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen gestellt werden). Sie ist leicht auszubetten und eignet sich für das Vergießen aller Dentallegierungen.

Decision over the Co.	land.
Erbettmann Invest Revettmente Boss Revitament	= .0.
	-
	8.0

Hinrivest® SG	5 kg Karton (28 x 180 g PB)	REF 102411
Hinrivest® SG	20 kg Karton (112 x 180 g PB)	REF 102412
Hinrivest® SG	20 kg Karton (50 x 400 g PB)	REF 102413

# Hinrivest® KB Typ 1, Kl. 2

Hinrivest\* KB ist schnellgussfähig, aber auch für konventionelle Vorwärmverfahren geeignet. Eine universelle Einbettmasse zum Vergießen aller edelmetallfreien und edelmetallhaltigen Legierungen in der Kronen- und Brückentechnik und Kombi-Technik. Auch für das direkte Aufbrennen von Keramik und die Presskeramik bestens geeignet.



Hinrivest® KB	5 kg Karton (32 x 160 g PB)	REF 109601
Hinrivest® KB	20 kg Karton (125 x 160 g PB)	REF 109602

# Hinrivest® Press Typ 1, KI. 2

Phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für alle Presskeramiksysteme bestens geeignet. Die speziell für die keramische Pressung konzipierte Einbettmasse kann für alle Pressvarianten, auch zur Überpressung von Metallgerüsten, eingesetzt werden. Hinrivest Press überzeugt durch präzise, passgenaue Pressergebnisse und super glatte Oberflächen. Die Verarbeitung erfolgt zeitoptimiert im Schnellaufheizverfahren.

fein fließende, sahnige Konsistenz / für alle Presssysteme nutzbar (auch für Lithium-Disilikate) auch für große Muffeln einsetzbar / super glatte Oberflächen / Überpressung möglich / passgenaue, reproduzierbare Ergebnisse / Zeitersparnis durch Schnellaufheizung



Hinrivest® Press 5 kg Karton (50 x 100 g PB) **REF 241001** 

# Hinrivest® RP Typ 1, KI. 2

Hinrivest® RP ist eine superfeine phosphatgebundene, graphitfreie Präzisionseinbettmasse für den Bereich Modellgusstechnik im Rapid Prototyping Verfahren. Die Einbettmasse wurde speziell für das Ausbrennen von Kunststoffgerüsten entwickelt die im Rapid Prototyping Verfahren hergestellt worden. Sie ist für das Schnellgussverfahren geeignet und ermöglicht das Vergießen aller Dentallegierungen (Ausnahme Titan).



Hinrivest® RP 20 kg Karton (50 x 400 g PB) **REF 102433** 





# Hinrivest<sup>®</sup> Liquid

Expansionsflüssigkeit zur Steuerung der Abbindeexpansion für alle phosphatgebundenen Hinrivest\*-Einbettmassen. Kann problemlos mit destilliertem Wasser verdünnt werden.

Hinrivest® Liquid	1 Liter Flasche	REF 107820
Hinrivest® Liquid	3 Liter Kanister	REF 107821
Hinrivest® Liquid	25 Liter Kanister	REF 107824

# **Hinrivest® Liquid High Ex**

Spezial-Liquid mit erhöhtem Kieselsolanteil und anderer Teilchengröße für höhere Expansionswerte. Einsetzbar im Bereich der Doppelkronentechnik mit Chrom-Kobalt-Legierungen.

Hinrivest® Liquid High Ex	1 Liter Flasche	REF 107830
Hinrivest® Liquid High Ex	3 Liter Kanister	REF 107831



# Kreppband

Kreppklebestreifen für die Modellgussüberbettung.

Durch die Riffelung des Kreppbandes wird die Oberfläche der Muffelaußenwand erheblich vergrößert. Dadurch wird die aufgenommene Wärmemenge beim Vorwärmen erhöht. Die Gießform wird im Durchmesser nicht größer als das Duplikatmodell. Sie sparen Einbettmasse und Platz im Ofen.

Gesamthöhe: 7 cm, Klebebereich: 1 cm



### Kreppband Rolle 25 m REF 892001

# Silikonmanschetten, Modellform

Für die sparsame Direkteinbettung in Verbindung mit der Sockelplatte Modellform. Auch in der K&B-Technik einsetzbar. Die Oberfläche wird durch eine längsgeriffelte Innenstruktur vergrößert. Die Abbindeexpansion wird nicht behindert, somit erzielt man eine optimierte Passung des Gussobjektes. Mit der Silikonmanschette erreicht man eine gleichmäßigere Wärmeaufnahme und ein kontrollierteres Abkühlen der Muffel. Das Gussobjekt kann über die gesamte Spanne im gleichmäßigen Abstand zur Muffelwand platziert werden, die Passung wird somit optimiert.

Silikonmanschetten	Größe 0 (ø 70 mm x 55 mm)	REF 892017
Silikonmanschetten	Größe 1 (ø 75 mm x 60 mm)	REF 892003
Silikonmanschetten	Größe 2 (ø 80 mm x 65 mm)	REF 892004
Silikonmanschetten	Größe 3 (ø 90 mm x 75 mm)	REF 892005



# Sockelplatten, Modellform

Für Modellguss und die ringfreie Wachsdirekteinbettung in Verbindung mit der Silikonmanschette in Modellform.

mit Gusstrichter	Größe 0 (ø 70 mm x 55 mm)	REF 892018
mit Gusstrichter	Größe 1 (ø 75 mm x 60 mm)	REF 892019
mit Gusstrichter	Größe 2 (ø 80 mm x 65 mm)	REF 892020
mit Gusstrichter	Größe 3 (ø 90 mm x 75 mm)	REF 892021
ohne Gusstrichter	Größe 0 (ø 70 mm x 55 mm)	REF 892022
ohne Gusstrichter	Größe 1 (ø 75 mm x 60 mm)	REF 892006
ohne Gusstrichter	Größe 2 (ø 80 mm x 65 mm)	REF 892007
ohne Gusstrichter	Größe 3 (ø 90 mm x 75 mm)	REF 892023



# Wachshaftgrund

Rückstandsfrei verbrennender Kleber bei Verwendung von Wachsfertigteilen auf Duplikatmodellen aus Modellguss-Einbettmassen, die nicht gehärtet wurden. Wachshaftgrund wird dünn aufgetragen, um das Anhaften der Fertigteile am Duplikat zu gewährleisten.



Wachshaftgrund	30 ml	REF 892030
Wachshaftgrund	100 ml	REF 892031

# **Pressstempel Aluoxid**

Hergestellt aus hochreinem Aluminiumoxid (> 99,8 %  $Al_2O_2$ ), wiederverwendbar, in verschiedenen Größen lieferbar: Ø 12 mm und Ø 13 mm.



Pressstempel Aluoxid	Ø 12 mm, Länge 37 mm, 2 Stück	REF 892060
Pressstempel Aluoxid	Ø 13 mm, Länge 35 mm, 2 Stück	REF 892059

# **Einweg-Pressstempel**

Kann ohne Vorwärmen in die vorgeheizte Muffel gegeben werden, einfaches Handling, erspart ein zeitraubendes Abstrahlen von wiederverwendbaren Pressstempeln, keine Mikrosprünge, geeignet für alle Presskeramiken. Erhältlich in zwei Größen: Ø 12 mm und Ø 13 mm. Inhalt: 50 Stück.



Einweg-Pressstempel	Ø 12 mm, 50 Stück	REF 892061
Einweg-Pressstempel	Ø 13 mm, 50 Stück	REF 892063

# **Gusstrichterformer**

Aus flexiblem Spritzkunststoff für mehrmalige Verwendung zur Herstellung des Gusstrichters bei Modellgussmuffeln.



Gusstrichterformer 100 Stück REF 892036





# Silikonmanschetten, Sockelplatten K&B

Für die sparsame Direkteinbettung, in Verbindung mit der jeweiligen Sockelplatte in der Kronen- und Brückentechnik. Sockelplatten K&B, rund mit Gusstrichter gibt es mit den zugehörigen Silikonmanschetten in den Größen 3, 6 und 9.

Silikonmanschetten K&B, rund	Größe 3, Ø innen: 45 mm	REF 892040
Silikonmanschetten K&B, rund	Größe 6, Ø innen: 62 mm	REF 892041
Silikonmanschetten K&B, rund	Größe 9, Ø innen: 75 mm	REF 892042
Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	Größe 3	REF 892050
Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	Größe 6	REF 892051
Sockelplatte rund mit Gusstrichter, weiß	Größe 9	REF 892052



# Silikonmanschetten Ceram

Silikonmanschette für die Presskeramik, für alle gängigen Presssysteme (z. B. Degussa, Ivoclar) geeignet. Die Riffelung der Muffeloberflächen ermöglicht eine geregelte Erstarrung der Keramik. Einfache Handhabung.

Silikonmanschetten Ceram 100	100 g REF 8	REF 892010
Silikonmanschetten Ceram 200	200 g	REF 892011

# **Muffelsystem Ceram**

Muffelsystem für die Silikonmanschetten Ceram (für Lithiumdisilikat Press-Systeme), verfügbar in 2 Größen. Jedes Set enthält 3 Muffelbasen und -lehren.



Muffelsystem Ceram 100	Ø 13 mm, 3er Set	REF 892012
Muffelsystem Ceram 200	Ø 13 mm, 3er Set	REF 892013

#### **Hinri-Alloy CoCr**

Zusammensetzung (in Masse-%): Co: 62.0 Cr: 31.0 Mo: 5.0 Sonstige Bestandteile <1%: Si, C, Mn, Fe

Hinri-Alloy CoCr ist eine klassische Modellgusslegierung für Klammerprothesen, die sich durch ihre sehr gute Fließfähigkeit und das Formfüllvermögen auszeichnet. Die gegossenen Objekte überzeugen durch ihr optimales Verhalten beim Ausarbeiten und Polieren. Hinri-Alloy CoCr ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium.

Anwendungsgebiet: Nichtedelmetall-Gusslegierung auf Kobaltbasis für die Modellgusstechnik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.



Hinri-Alloy CoCr 1.000 g REF 893040

#### **Hinri-Alloy CB**

Zusammensetzung (in Masse-%): Co: 64.0 Cr: 21.0 Mo: 6.0 W: 6.0 Sonstige Bestandteile <1%: Si, Fe, Mn

Hinri-Alloy CB lässt sich durch die sehr niedrige Härte optimal bearbeiten und polieren. Sie ist sehr flexibel in der Anwendung und besonders gut für Kronen, Brücken und Fräsarbeiten geeignet. Hinri-Alloy CB ist sehr korrosionsbeständig und frei von Beryllium, Indium und Gallium. Die Aufbrennlegierung ist mit allen handelsüblichen, hochsinternden Keramiken verblendbar.

Anwendungsgebiet: Nichtedelmetall Gusslegierung auf Kobaltbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 5.

Hinri-Alloy CB	250 g	REF 893023
Hinri-Alloy CB	500 g	REF 893022

# Hinri-Alloy CB The property of the property o

#### **Hinri-Alloy N**

Zusammensetzung (in Masse-%): Ni: 63.0 Cr: 25.0 Mo: 9.0 Si: 2.0 Nb: 1.0

Hinri-Alloy N ist eine sehr korrosionsbeständige Aufbrennlegierung auf Nickelbasis. Die Legierung überzeugt durch geringste Oxidbildung auch nach wiederholten Brennzyklen. Hinri-Alloy N ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und kann mit allen handelsüblichen hochsinternden Verblendkeramiken verblendet werden.

Anwendungsgebiet: Nichtedelmetall Gusslegierung auf Nickelbasis für Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 3.



Tillii-Alloy N 1.000 g		NEI 093030	Stand der Informationen: 02/2019
Technische Daten (Richtwerte):	Hinri-Alloy CoCr	Hinri-Alloy CB	Hinri-Alloy N
Dehngrenze Rp 0,2 (MPa):	609	570	362
Bruchdehnung A5 (%):	6.2	10.0	26.0
E-Modul (GPa):	200	194	191
Ausdehnungskoeffizient WAK 25-500 °C:	-	14.1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	13.7 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Ausdehnungskoeffizient WAK 25-600 °C:	-	14.6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14.0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Zugfestigkeit Rm (MPa):	761	734	602
Vickershärte HV 10:	390	286	180
Dichte (g/cm3):	8.3	8.8	8.3
Schmelzintervall (°C):	1.340-1.400	1.309-1.417	1.298-1.344
Gusstemperatur (°C):	1.450	1.460	1.380
Max. Brenntemperatur (°C):	-	935	950

RFF 893030

#### Legierungszubehör



#### **Spezial-Lot**

Lötstäbe auf CoCr-Basis für alle CoCrMo-Legierungen. Das hohe Schmelzintervall garantiert eine hohe Diffusionstiefe des Lotes und somit hochfeste Verbindungen. Das Spezial-Lot ist nach dem Löten problemlos keramisch zu verblenden.

Schmelzintervall: 1.071 - 1.260 °C

CoCrMo-Spezial-Lot 2 mm	20 g (ca. 80 mm x 2 mm jeweils mit Flussmittel), nickelfrei	REF 893060
CoCrMo-Spezial-Lot 1 mm	10 g (ca. 80 mm x 1mm jeweils mit Flussmittel), nickelfrei	REF 893061

Schmelzintervall: 992 - 1.185 °C

CoNiCr-Spezial-Lot 2 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm jeweils mit Flussmittel), nickelhaltig **REF 893066** 





#### Laserschweißdraht

Laserschweißdraht auf CoCr-Basis für biokompatible Verbindungen von CoCr-Güssen in der Laserschweißtechnik.

- Für Modellguss und Aufbrennlegierungen auf CoCr-Basis geeignet
- Problemlos keramisch verblendbar
- Frei von Kohlenstoff

Laserschweißdraht 7 Stangen à 0,5 g (0.5 mm x 250 mm) **REF 893062** 



#### **HinriPress**®

HinriPress<sup>\*</sup> ist der Allrounder unter den kaltpolymerisierenden Prothesenkunststoffen und speziell für Zahntechniker, die alle Anwendungen mit nur einem einzigen Kunststoff abdecken wollen.

#### Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen



HinriPress® Flüssigkeit	1.000 ml, farblos	REF 721000
HinriPress® Pulver	1.000 g, rosa	REF 721010
HinriPress® Pulver	1.000 g, rosa opak	REF 721011
HinriPress® Pulver	1.000 g, transparent	REF 721012

#### HinriPress<sup>®</sup> Vario

HinriPress® Vario ist ein kaltpolymerisierender Prothesenkunststoff mit verlängerter Verarbeitungszeit. Dieser Universalkunststoff ermöglicht dank seiner ausgedehnten Verarbeitungszeit dem Anwender ein stressfreies Arbeiten.

#### Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen



HinriPress® Vario Flüssigkeit	1.000 ml, farblos	REF 721100
HinriPress® Vario Pulver	1.000 g, rosa	REF 721110
HinriPress® Vario Pulver	1.000 g, rosa opak	REF 721111
HinriPress® Vario Pulver	1.000 g, transparent	REF 721112

#### **HinriDon**

HinriDon ist ein ökonomischer, cadmiumfreier Prothesenkunststoff in Premium-Qualität, für alle gängigen Heißpolymerisationsarbeiten.

#### Indikationen:

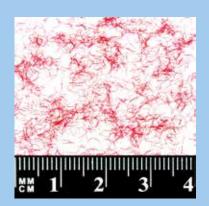
• Ober- und Unterkieferprothesen im Stopf-/Pressverfahren



HinriDon Flüssigkeit	1.000 ml, farblos	REF 721200
HinriDon Pulver	1.000 g, rosa	REF 721210
HinriDon Pulver	1.000 g, rosa opak	REF 721211
HinriDon Pulver	1.000 g, transparent	REF 721212



#### Prothesenkunststoffe und Zubehör



#### HinriPress<sup>®</sup> Veins

Viskosefaser zum Einstreuen in Prothesenkunststoffe zur Gestaltung einer geaderten Optik. Zum Untermischen in Prothesenkunststoffe, für Kalt- und Heißpolymerisate geeignet.

HinriPress® Veins 5 g



#### HinriPress® Küvette S

Küvette für die Silikoneinbettung in der Kunststoff-Gießtechnik. Mit transparentem Kunststoffoberteil, Edelstahlbodenplatte, integriertem Ausbrühbodenteil und Kanalstechröhrchen



HinriPress® Küvette S

1 Stück **REF 721502** 

REF 721500

#### HinriPress® Küvette G

Zweiteilige Küvette für die Geleinbettung in der Kunststoff-Gießtechnik. Mit transparentem Kunststoffoberteil inkl. Kanalstechröhrchen.

HinriPress® Küvette G 1 Stück REF 721503

#### Edelkorund 250 $\mu$ m, 110 $\mu$ m, 50 $\mu$ m Reinheit 99,8%, weiß

Zum Abstrahlen in Strahlgeräten für alle Legierungen. ERNST HINRICHS Edelkorund erzeugt keine Silikose und entspricht den Vorschriften der Arbeitsschutzbehörden. Die scharfkantige Kornform und die enorme Härte garantieren höchste Strahlleistung. Weitere Körnungen sind auf Anfrage lieferbar.

Edelkorund	5 kg Kanister	250 μm	REF 100291
Edelkorund	10 kg Kanister	250 μm	REF 100293
Edelkorund	25 kg Sack	250 μm	REF 100294
Edelkorund	25 kg Karton	250 μm	REF 102909
Edelkorund	5 kg Kanister	110 μm	REF 100301
Edelkorund	10 kg Kanister	110 μm	REF 100303
Edelkorund	25 kg Sack	110 μm	REF 100304
Edelkorund	25 kg Karton	110 μm	REF 103009
Edelkorund	5 kg Kanister	50 μm	REF 100311
Edelkorund	10 kg Kanister	50 μm	REF 100313
Edelkorund	25 kg Sack	50 μm	REF 100314
Edelkorund	25 kg Karton	50 μm	REF 103107

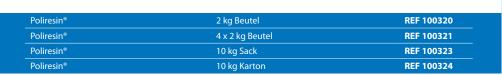


Schonendes Reinigen und Verdichten empfindlicher Oberflächen, deutsches silikosefreies Material, lieferbar in den Kornklassen 125  $\mu$ m und 50  $\mu$ m.

Glasstrahlperlen	5 kg Kanister	125 μm	REF 100331
Glasstrahlperlen	10 kg Kanister	125 μm	REF 100333
Glasstrahlperlen	25 kg Sack	125 μm	REF 100334
Glasstrahlperlen	25 kg Karton	125 μm	REF 103309
Glasstrahlperlen	5 kg Kanister	50 μm	REF 100341
Glasstrahlperlen	10 kg Kanister	50 μm	REF 100343
Glasstrahlperlen	25 kg Sack	50 μm	REF 100344
Glasstrahlperlen	25 kg Karton	50 um	REF 103409

#### **Poliresin**®

Speziell für die Bearbeitung von Kunststoffprothesen entwickeltes, geruchsneutrales Poliermittel. Gleiche Verarbeitung wie mit Bimssteinpulver, jedoch ist Poliresin® extrem abrasiv, glättend und hat eine um 30% höhere Standzeit. Durch die einzigartige kristalline Struktur von Poliresin® wird der Kunststoff schonend poliert und der Zeitaufwand bei der anschließenden Hochglanzpolitur erheblich reduziert.









#### Bimssteinpulver fein, mittel, grob

Garantiert quarzfreies Poliermittel in den Mahlungen fein, mittel und grob; keine Silikosegefahr und hervorragende Arbeitseigenschaften. Unser Bimssteinpulver ist ein unbehandeltes und umweltfreundliches Naturprodukt, das nach Gebrauch problemlos entsorgt werden kann.

	fein	mittel	grob
5 kg Beutel	REF 100350	REF 100360	REF 100370
5 kg Eimer	REF 100351	REF 100361	REF 100371
10 kg Eimer	REF 100353	REF 100363	REF 100373
20 kg Karton	REF 103509	REF 103607	REF 103707
25 kg Sack	REF 100354	REF 100364	REF 100374



#### **Bims-Sep**

- $\hbox{-} gebrauchsfertige Anmischflüssigkeit für Bimssteinpulver und Poliresin \hbox{$^\circ$}$
- hohe bakterizide und fungizide (z.B. Candida albicans) Wirkung
- verhindert wirksam unangenehme Gerüche
- · verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels
- formaldehydfrei und biologisch abbaubar

	Bims-Sep	5 Liter Kanister	REF 103802
	Bims-Sep Pa	iste	
<b>b.</b>	<ul> <li>hohe bakterizide und</li> </ul>	issteinpulverpaste zum Polieren von Kunst fungizide (z.B. Candida albicans) Wirkung nangenehme Gerüche	

• verzögert dauerhaft die Austrocknung des Poliermittels

· formaldehydfrei und biologisch abbaubar



Bims-Sep Paste	5 kg Eimer	REF 100381
Bims-Sep Paste	10 kg Eimer	REF 100382
Bims-Sep Paste	25 kg Eimer	REF 100383

1 Liter Flasche

**REF 103801** 



#### Schlämmkreide weiß

 $Feines\ Poliermittel\ von\ großer\ Reinheit,\ poliert\ sehr\ schonend\ und\ ist\ silikosefrei.$ 

Schlämmkreide	5 kg Beutel	REF 100390
Schlämmkreide	25 kg Sack	REF 100394

#### **Hinriform Gingiva / Gingiva soft**

Hinriform® Gingiva ist ein A-Silikon mit hoher Endhärte für die Herstellung von Zahnfleischmasken. Es eignet sich für die direkte Herstellung von Zahnfleischmasken im Abdruck sowie für die indirekte Herstellung mittels Silikonschlüssel.

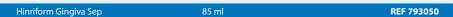
- Endhärte (70 Shore A), sehr hohe Reißfestigkeit, kurze Abbindezeit von 7-8 Minuten
- problemlos zu beschneiden und beschleifen, scanfähig
- Kartusche passt in jeden handelsüblichen 50 ml Dispenser
- · einsetzbar in der gesamten Kronen- und Brückentechnik und der Implantologie

Hinriform Gingiva soft: reduzierte Endhärte von 40 Shore A

Hinriform Gingiva	2 x 50 ml + 12 Mischkanülen	REF 793040
Hinriform Gingivan soft	2 x 50 ml + 12 Mischkanülen	REF 793030

#### **Hinriform Gingiva Sep**

Trennmittel in Sprayform zum Aufsprühen für A-Silikone. Hinriform Gingiva Sep verhindert das Verschmelzen von verschiedenen A-Silikon-Abformmassen und ermöglicht dadurch eine gute Trennung der beiden unterschiedlichen Abformmaterialien nach dem Aushärten.



#### **Hinriform 90 x-hart**

Additionsvernetzendes knetbares Zweikomponentensilikon mit wesentlich erhöhter Endhärte von > 90 Shore A nach 24 Stunden. Sehr geringe Schrumpfung < 0,01 %. Mischverhältnis: 1:1.Optimal auf den Anwendungszweck eingestellte Verarbeitungsbreite und Vulkanisationszeit. Exakte Detailwiedergabe durch hohe Zeichnungsgenauigkeit. Gut beschneidbar und beständig gegen anorganische Chemikalien. Hervorragende mechanische Eigenschaften.

Hinriform 90 x-hart 1 : 1	2 x 1,5 kg	REF 793000
Hinriform 90 v-hart 1 · 1	2 v 5 0 kg	REE 793001

#### **Implantray**

- Hochwertige, wiederverwendbare Präsentationsbox Ihrer Implantatarbeiten
- Übersichtliche, koordinierte Anordnung zur unmittelbaren Verwendung am Behandlungsstuhl
- Durch den logischen Aufbau entfällt der sonst häufig erforderliche Techniker vor Ort
- Transportschutz und Arbeitsvorlage für Implantatarbeiten

Abmessungen: 28,5 cm x 18,5 cm x 3,5 cm

Implantray	1 Stück	REF 804000
Implantray	5 Stück	REF 804001
Implantray	10 Stück	PEE 904002

#### Hinritray Oberkiefer (OK)

Lichthärtendes Löffelmaterial auf der Basis langkettiger Acrylate für die Anfertigung von Funktionslöffeln, individuellen Löffeln, Bissschablonen, Registrierplatten und für weitere Anwendungen im Labor. Lieferbar in Packungsgrößen zu je 50 vorgeformten Schablonen für Oberkiefer und Unterkiefer nutzbar in den Farben blau, rosa, transparent.

Hinritray	50 Platten, rosa	REF 801000
Hinritray	50 Platten, blau	REF 801010
Hinritray	50 Platten, transparent, mit Minzegeschmack	REF 801020















#### Reinigungsmittel



#### **Ultraschall-Polierpastenreiniger**

Wasserlöslicher Reiniger auf spezieller Wirkstoffbasis zur Entfernung von Polierpastenresten und fetthaltigen Materialien an Kronen, Brücken, Prothesen & Instrumenten zur Anwendung im Ultraschallbad und Poliernadelgerät. Entfernt auch Unterfütterungen mit Zinkoxydpaste von der Prothese rückstandslos bei höher eingestellter Anwendungslösung.

Hochkonzentrat 1:20

Ultraschall-Polierpastenreiniger	1,0 kg Flasche	REF 103820
I Iltraschall-Poliornastenreiniger	5.0 kg Kanistor	DEE 103921



#### **Ultraschall-Zahnsteinlöser**

Wasserlöslicher Zahnsteinlöser auf spezieller Wirkstoffbasis zum Entfernen von Zahnsteinablagerungen (Plaque) an Zahnprothesen. Für den Einsatz im Dentallabor, in der Zahnarztpraxis und bei der Patientenanwendung.

Hochkonzentrat 1:20

Ultraschall-Zahnsteinlöser	1,0 kg Flasche	REF 103825
Ultraschall-Zahnsteinlöser	5,0 kg Kanister	REF 103826

#### **Die 10 Gipsgebote**

Bestellen Sie die 10 HINRICHS Gipsgebote zur Hilfestellung beim Verarbeiten von Dentalgipsen.

DIE 10 GIPSGEBOTE

DIN A 2 Poster, kostenlos

#### Das 1x1 der Modellherstellung

Mit diesem Handbuch erhalten Sie detaillierte Informationen über den dentalen Materialwerkstoff Gips. Über die Entstehung, zur Herstellung bis hin zur Verarbeitung mit wertvollen Tipps zur Vermeidung von Anwendungsfehlern. Zusätzliche erhalten Sie Informationen zu den unterschiedlichen Abformmassen in der modernen Zahntechnik. Alle Bereiche werden umfassend in Wort und Bild dargestellt.

**REF 902001** 

Handbuch, 32 Seiten REF 902024

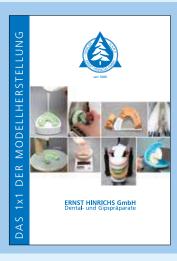
#### **Dublieren nach dem HINRICHS-System**

In einzelnen Schritten wird das küvettenlose Dublieren nach HINRICHS bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.

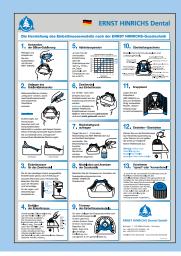
DIN A 4 Poster, kostenlos REF 902026

#### **Einbetten nach dem HINRICHS-System**

In einzelnen Schritten wird die Herstellung des Einbettmassemodells nach dem HINRICHS System bildlich dargestellt und detailliert beschrieben.







DIN A 4 Poster, kostenlos REF 902027



45

#### **Lustiges aus Gips**



#### **Bücherwurm**

Höhe: 6 cm

#### **Engel**

weiß Höhe: 5 cm

Bücherwurm	Höhe: 6 cm	REF 903000
Engel, weiß	Höhe: 5 cm	REF 903010



#### AmO's

Weiblich

groß Höhe: 8 cm klein Höhe: 3 cm

Männlich

groß Höhe: 8 cm klein Höhe: 3 cm

AmO weiblich, groß	Höhe: 8 cm	REF 903020
AmO weiblich, klein	Höhe: 3 cm	REF 903021
AmO männlich, groß	Höhe: 8 cm	REF 903022
AmO männlich, klein	Höhe: 3 cm	REF 903023



#### **Praxis- oder Laborschild aus Gips**

Maße: 22 x 31 cm (B x H)

mit Freifläche für Namensschild

Praxis- oder Laborschild aus Gips

REF 903004



#### **Schweinehund**

Höhe: 6 cm

#### **A-Geige**

Höhe: 17 cm

Schweinehund	Höhe: 6 cm	REF 903002
A-Geige	Höhe: 17 cm	REF 903003

#### **HINRICHS Zahnkollektion aus Gips**



"Ecki"

Höhe: 13,5 cm



"Backi"

Höhe: 12 cm



"Manni"

Höhe: 13,5 cm



REF 903030

Backi

REF 903031

Manni

REF 903032



"Rudi"

Höhe: 14 cm



"Mike"

Höhe: 14 cm



"Angi"

Höhe: 13 cm

Rudi

REF 903033

Mike

REF 903034

Angi REF 903035



"Clement"

Höhe: 11 cm



"Mick"

Höhe: 11,5 cm



"Marylin"

Höhe: 12 cm

Clement

REF 903036

Mick

REF 903037

Marylin

REF 903038



"Joachim"

Höhe: 14 cm



"Tommy"

Höhe: 15 cm



"Dickie"

Höhe: 13 cm

Joachin

REF 903040

Tommy

REF 903041

Dickie

REF 903042









Glatte, splitterfreie Oberfläche, kein Gipsstaub beim Fräsen. Keine Schrumpfungen oder Expansionen. Teilmodelle von Ober- und Unterkiefer lassen sich in einem Arbeitsgang herstellen

Als profident- oder model-tray-Modell bereits gesockelt
Vorgefertigte Fräsblanks inkl. Basis, bzw. Tray garantieren einen perfekten Sitz.

Selbst fräsen oder fertiges Modell bestellen Über einen profiCAD-Fräspartner können die Modelle in der gewünschten Ausführung bestellt werden.

Gewohntes Handling
Die unübertroffen präzisen Gipsmodelle lassen sich wie üblich einartikulieren, oder in einen Orbix-Einwegartikulator, bzw. gipsfrei in einen model-tray-Intercuspidator einsetzen.

www.profiCAD-dental.de

keine Schrumpfungen und Expansionen
Einartikulieren wie gewohnt





#### **Die profiCAD-Box**

- 1 x Preform Blank in U-Form
- 1 x Preform Modell quadra links
- 1 x Preform Modell quadra rechts
- 1 x Preform Modellhalter
- 1 x Preform Modellhalter quadra
- 1 x Dongle mit CAD-Software
- 1 x Dongle mit CAM-Software\*

weitere Informationen zum Workflow und Kooperationspartnern finden Sie unter: http://www.proficad-dental.de



\* vhf 5-Achs-Fräsmaschinen (ausgenommen S2) mit Dental-CAM 7 benötigen künftig keine separate CAM-Software

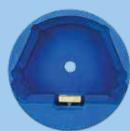
profiCAD-Box	Vollversion	REF 890500	profiCAD-Box	Mietlizenz	REF 890501
profiCAD PreformModell	1 Stück	REF 890542	profiCAD Preform quadra Modell	links, 1 Stück	REF 890544
profiCAD PreformModell	5 Stück	REF 890543	profiCAD Preform quadra Modell	links, 5 Stück	REF 890545
profiCAD Modellhalter	1 Stück	REF 890548	profiCAD Preform quadra Modell	rechts, 1 Stück	REF 890546
profiCAD Modellpinbasis	50 Stück	REF 890550	profiCAD Preform quadra Modell	rechts, 5 Stück	REF 890547
profiCAD Splitcast	50 Stück	REF 890555	profiCAD quadra Modellhalter	1 Stück	REF 890549
profiCAD Orbix Einwegartikulator	10 Stück	REF 890560	profiCAD quadra Modellpinbasis	links, 50 Stück	REF 890551
profiCAD Modelladapter	20 Stück	REF 890561	profiCAD quadra Modellpinbasis	rechts, 50 Stück	REF 890552
profiCAD Fräser	Ø 3 mm, L: 16 mm	REF 890580	profiCAD quadra Modellmanschette	links, 1 Stück	REF 890553
profiCAD Fräser	Ø 0.6 mm, L: 16 mm	REF 890581	profiCAD quadra Modellmanschette	rechts, 1 Stück	REF 890554
profiCAD Fräser	Ø 2 mm, L: 4 mm	REF 890582	profiCAD quadra Splitcast	links, 50 Stück	REF 890556
profiCAD Fräser	Ø 3 mm, L: 3 mm	REF 890585	profiCAD quadra Splitcast	rechts, 50 Stück	REF 890557

#### Preform quadra Modellhalter









Preform Modell quadra links & rechts auf Pinbasisplatte

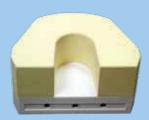
Preform Vollmodell auf Pinbasisplatte

**Preform Modellhalter** 











#### **Keralloy® BioStar**

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Keralloy® BioStar ist frei von Beryllium, Indium und Gallium und zeichnet sich durch eine gute Fräsbarkeit und hohe Biokompatibilität aus. Keralloy® BioStar erlaubt dünnwandigste Gerüste, die Molekularstruktur ermöglicht glatte, feste Oberflächen mit geringster Oxidbildung. Der Wärmeausdehnungskoeffizient ist ideal für alle Keramiken der letzten Generation.

Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 8 mm	REF 528410
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 528411
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 528412
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 528413
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 528414
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 528415
Keralloy® BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 528416



#### CoCr BioStar

Nichtedelmetall-Fräslegierung auf Kobaltbasis für die Metallkeramik gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. CoCr BioStar ist frei von Nickel, Beryllium und Kohlenstoff und zeichnet sich durch seine hohe Korrosionsbeständigkeit und Biokompatibilität aus. Durch eine spezielle Wärmebehandlung ist CoCr BioStar besonders weich, gut fräsbar und homogen.

CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 08 mm	REF 528200
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 10 mm	REF 528201
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 12 mm	REF 528202
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 13,5 mm	REF 528203
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 15 mm	REF 528204
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 18 mm	REF 528205
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 20 mm	REF 528206
CoCr BioStar, mit Schulter	Ø 98.3 mm, H 24,5 mm	REF 528207



#### **TITAN BioStar °5**

Fräsblank aus einer biokompatiblem Titanlegierung Grade 5 für die Herstellung von metallkeramischen Zahnersatz gemäß DIN EN ISO 22674, Typ 4. Die Indikation erstreckt sich auf Konstruktionen im Front und Seitenbereich mit zahlreichen Gliedern und Stegen. Titan BioStar Grade 5 lässt sich hervorragend Lasern und kann mit allen Titan-Keramikmassen verblendet werden.

Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 8 mm	REF 528260
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 528261
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 528262
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 13,5 mm	REF 528263
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 528264
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 528265
Titan BioStar °5, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 528266

#### **Wax BioStar**

Ein ausbrennbarer Fräsblank aus Wachs für die dentale CAD/CAM-Technik. Mit Wax BioStar können Kronen und Brücken virtuell modelliert, gefräst und anschließend konventionell gegossen oder mit allen gängigen Presskeramiken weiterverarbeitet werden. Wax BioStar lässt sich hervorragend maschinell bearbeiten und brennt beim Vorwärmen zu 100 % aus. Perfekte glatte Oberflächen sind das Ergebnis. Die optimalen Wachseigenschaften ermöglichen die Herstellung auch von grazilsten Formen. Ein Schrumpf oder Verzug des gefrästen Objektes ist ausgeschlossen. Das volumenstabile Wachs ermöglicht absolut genaue Randschlüsse und Passungen.

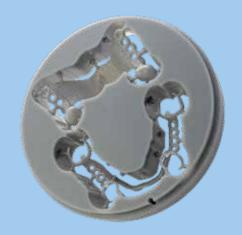


Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550028	
Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 550029	
Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550030	
Wax BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550031	

#### **HinriPart BioStar**

Ein ausbrennbarer, hochflexibler Fräsblank aus Wachs zur Herstellung perfekter Modellgussgerüste.

- passend für alle offenen Frässysteme
- flexibel und bruchstabil
- präzise und schnell ausfräsbar
- restlos ausbrennbar
- auch für Kronen- und Brücken verwendbar



HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 550080
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550081
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 550082
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550083
HinriPart BioStar, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 550084



#### **Splint Plus BioStar**

Ein transparenter, hochvernetzter Polycarbonat-Fräsrohling.

Indikationen: Aufbissschienen, therapeutische Schienen, Bohrschablonen, Positioner.

- sehr hohe Bruchstabilität
- hohe Wirtschaftlichkeit
- extrem dünn ausfräsbar
- angenehme Aufbisshärte nicht zu hart und nicht zu weich

Splint Plus BioStar, transparent, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 650125
Splint Plus BioStar, transparent, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 650126



#### **Splint PMMA BioStar**

Thermoplastisches Acrylpolymer auf der Basis von Methylmethacrylat (PMMA)

Indikationen: Splint PMMA BioStar sind transparente dentale Fräsrohlinge aus PMMA für die Herstellung von Aufbissschienen, therapeutischen Schienen, Bissregulatoren und Bohrschablonen für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.

#### Vorteile:

- biokompatibel medizinisches Thermoplast, kein Chemoplast!
- industriell auspolymerisiert absolut geringer Restmonomergehalt
- hohe Bruchzähigkeit und Langzeitstabilität (Bruxismus Behandlung)
- geringste Wasseraufnahme langfristige Passungsstabilität
- gute Poliereigenschaften, glatte Oberflächen sind weniger anfällig für Verfärbung und Plaque-Anlagerung, wodurch gleichzeitig das Entzündungs-Riskio minimiert wird.

Splint PMMA BioStar, transparent, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 650115
Splint PMMA BioStar, transparent, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 650116
Splint PMMA BioStar, transparent, mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 650117



#### **PMMA BioStar**

Fräsbare und rückstandlos ausbrennbare PMMA Kunststoffe (Polymethylmethacrylat) zur Verwendung in der herkömmlichen Gusstechnik. PMMA BioStar ist in 3 verschiedenen Farben lieferbar.

PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550050
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550051
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550060
PMMA BioStar transparent	Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 550061
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550054
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550055
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 550056
PMMA BioStar blau	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550057
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 550058
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 550059
PMMA BioStar elfenbein	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 550062



#### **Juvora Dental PEEK**

High Tech Polymer-Werkstoff aus der Familie der Polyetheretherketon

- Ideal für nahezu alle festsitzenden und herausnehmbaren Indikationen
- Mit jeder Fräsmaschine fräsbar
- Dentinfarben ästhetische Alternative zu NEM
- Keine Verfärbungen und Schattierungen der Gingiva
- Verblendbar mit gängigen Kompositmaterialien
- verfügbar in den Farben natur (grau-braun) und Oyster weiß

Juvora Dental PEEK natur mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 650130
Juvora Dental PEEK natur mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 650135
Juvora Dental PEEK natur mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 650131
Juvora Dental PEEK natur mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 22 mm	REF 650134
Juvora Dental PEEK natur mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 650132
Juvora Dental PEEK natur mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 650133
Juvora Dental PEEK Oyster weiß mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 650143
Juvora Dental PEEK Oyster weiß mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 650144
Juvora Dental PEEK Oyster weiß mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 650145
Juvora Dental PEEK Oyster weiß mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 650147
Juvora Dental PEEK Oyster weiß mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 650148



#### YuDent™ Dental PEEK

Ein Hochleistungspolymerwerkstoff aus PEEK (Polyetheretherketon), ideal für festsitzende und herausnehmbare Indikationen, von implantatgetragenen Arbeiten bis hin zu Klammermodelguss.

- keine Verfärbungen und Schattierungen der Gingiva
- geschmacksneutral
- sehr leicht, auch bei großen Arbeiten
- fügt sich unauffällig in der Mundhöhle ein
- verblendbar mit gängigen Kompositmaterialien, guter Haftverbund
- Farbe: natur (grau-braun), Ø 98.5 mm mit Schulter

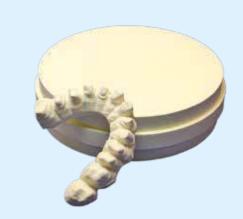


YuDent™ Dental PEEK natur	Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 650150
YuDent™ Dental PEEK natur	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 650151
YuDent™ Dental PEEK natur	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 650152
YuDent™ Dental PEEK natur	Ø 98.5 mm. H 25 mm	REF 650153

#### Hinriplast<sup>®</sup> BioStar

Ein fräsbarer Gipsblank mit außerordentlicher Kantenstabilität, hergestellt aus einem kunststoffvergüteten Superhartgips zum Herausfräsen von Gipsmodellen. Die mechanischen Eigenschaften des Fräsgipses sind auf die Anforderungen einer Fräsbearbeitung abgestimmt und gewährleisten selbst bei hohen Vorschüben und großen Materialzustellungen glatte und splitterfreie Fräsoberflächen. Aufgrund der besonderen Rezeptur entsteht beim Fräsprozess keine Staubentwicklung, das Material wird spanförmig abgetragen.

Farbe: elfenbein



Hinriplast® BioStar mit Schulter	Ø 98.5 mm, H 25 mm, 1 Stück	REF 550044
Hinriplast* BioStar mit Schulter	Ø 98 5 mm. H 30 mm. 1 Stück	REF 550041





#### **Zirkon BioStar**

Zirkon BioStar Rohlinge sind isostatisch verdichtete und vorgesinterte Fräsblanks aus Zirkoniumdioxid zur Herstellung von Kronen- und Brückengerüsten mit ausgezeichneter Biokompatibilität und hohen Festigkeiten hinsichtlich auftretender Zug- und Druckbeanspruchung und hydrothermaler Langzeitbeständigkeit. Die ausgewogene Zusammensetzung und feine Kornstruktur gewährleisten hervorragende technische Eigenschaften, Farbe: weiß-opak.

Ø 98.5 mm mit Schulter

- höchste Biegefestigkeit
- hohe Alterungsbeständigkeit
- absolut homogene Dichte
- hervorragende Passungsergebnisse
- sehr gut einfärbbar









#### **Zirkon BioStar Colour**

Vollständig monochrom voreingefärbte Fräsrohlinge, hergestellt nach demselben Produktionsverfahren wie bei Zirkon BioStar. Lieferbar in 5 Farben, Farbe: voreingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- konstante und homogene Farbqualitäten.
- Erhebliche Zeiteinsparung, ein mühsames Einfärbungs-verfahren mit schwankenden Farbergebnissen entfällt.
- Bei eventueller Nachbearbeitung ergeben sich keine weißen Stellen.

Farborientierung zum VITA-Farbcode:

500 => A1/A2 800 => A3/B3

1000 => C2/C3 1333 => A3,5/B4

2000 => A4











Zirkon BioStar Ultra ist ein hochtransluzentes Zirkoniumdioxid mit bester hydrothermaler Beständigkeit und erhöhtem Bruchschutzfaktor. Zirkon BioStar Ultra kombiniert Transluzenz und Festigkeit für die Herstellung von hochästhetischen vollmonolithischen Restaurationen und ist sehr gut einfärbbar, Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- · hochtransluzentes Material
- präziser Farbverlauf für einen natürlichen Look
- hohe Kantenstabilität & hydrothermale Beständigkeit
- sehr gut einfärbbar











Zirkon BioStar Ultra sind monochrom voreingefärbte und hochtransluzente Fräsrohlinge. Die technischen Eigenschaften sind identisch mit Zirkon BioStar Ultra

Lieferbar in 8 Farben (A1, A2, A3, A3,5, B2, B3, C2, D2)





#### Zirkon BioStar Ultra Multilayer

Basierend auf Zirkon BioStar Ultra bieten Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge eine fließende Farbabstufung von zervikal zu inzisal.

Zirkon BioStar Multilayer Rohlinge sind mehrschichtig voreingefärbte und hochtransluzente Rohlinge und bieten einen natürlichen, fließenden Farbverlauf im Zahnschmelz-, Dentin und Zahnhalsfarbbereich. Freigabe für alle dentalen Konstruktionen und Brücken bis zu 14 Gliedern. Farbe: mehrschichtig eingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 16 Farben (A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4), jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)













#### **Zirkon BioStar HT Smile**

Zirkon BioStar HT Smile ist ein hochtransluzentes, biokompatibles Zirkoniumoxid (Typ II, Klasse 5) für maximal dreigliedrige Brücken im Front- und Seitenzahnbereich mit reduzierter Biegezugfestigkeit von > 750 MPa. Farbe: weiß.

Ø 98,5 mm mit Schulter

- transluzent wie Lithium-Disilikat
- besonders geeignet für den Frontzahnbereich
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3 gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)
- sehr gute Alterungsbeständigkeit







#### **Zirkon BioStar HT Smile Colour**

Zirkon BioStar HT Smile sind monochrom voreingefärbte und hochtransluzente Fräsrohlinge. Die technischen Eigenschaften sind identisch mit Zirkon BioStar HT Smile. Farbe: voreingefärbt.

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 8 Farben (A1, A2, A3, A3, 5, B2, B3, C2, D2)







# Zirkon BioStar HT Smile

#### Zirkon BioStar HT Smile Multilayer

Zirkon BioStar HT Smile Multilayer ist ein mehrschichtig voreingefärbtes, hochtransluzentes Zirkon und bietet einen natürlichen, fließenden Farbverlauf im Zahnschmelz-, Dentin und Zahnhalsfarbbereich. Die Indikation für bis zu 3-gliedrige Gerüste ermöglicht ein großes Einsatzspektrum.

- transparent wie Lithium-Disilikat
- > 800 MPa (Lithium-Disilikat nur > 300-380 MPa)
- für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers
- max. 3-gliedrige Brücken (vollanatomisch oder reduziert)

Ø 98,5 mm mit Schulter

Lieferbar in 16 Farben (A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4), jeweils in 3 Höhen (14 mm, 18 mm, 22 mm)



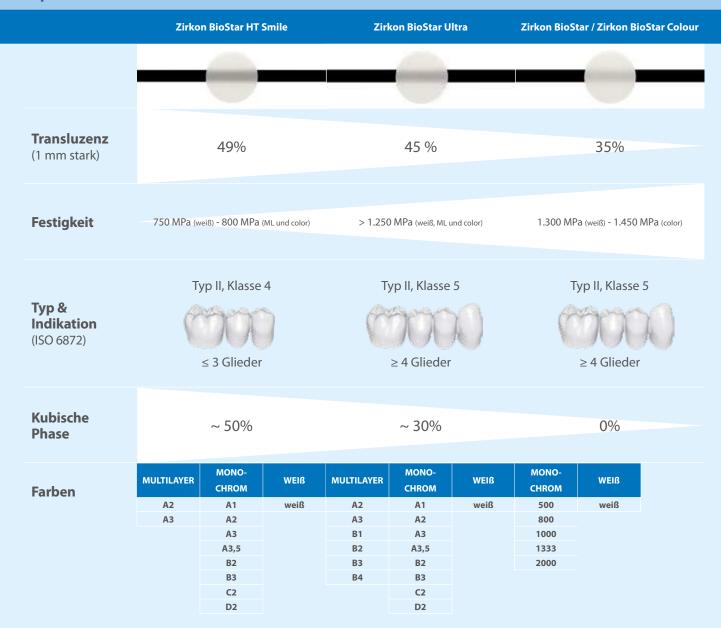








#### **Spezifikationen**



#### Format: Scheibenform, Ø 98,5 mm +/- 1mm mit Schulter (für offene Frässysteme)

Produktbezeichnung	Farbe	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar	weiß opak	452001	452002	452003	452004	452005	452006	-	452008
Zirkon BioStar Colour	500	-	452052	452053	452054	452055	452056	-	452058
	800	-	452062	452063	452064	452065	452066	-	452068
	1000	-	-	452103	452104	452105	452106	-	452108
	1333	-	-	452113	452114	452115	452116	-	-
	2000	-	-	452123	452124	452125	452126	-	-
Zirkon BioStar Ultra	weiß hoch transluzent	-	452236	452237	452238	452239	452240	-	452241
	A1	-	452242	452243	452244	452245	452246	-	452247
	A2	-	452248	452249	452250	452251	452252	-	452253
	A3	-	452254	452255	452256	452257	452258	-	452259
	A3.5	-	452260	452261	452262	452263	452264	-	452298
	B2	-	452265	452266	-	452267	-	-	452268
	B3	-	452269	452270	-	452271	-	-	452272
	C2	-	452273	452274	-	452275	-	-	452276
	D2 Bleach	-	452277	452278 456234	-	452279 456235	-	456236	452281
Zirkon BioStar Ultra Multilayer	A1	_	_	456003	-	456004	_	456005	
	A2	_	_	452282		452283	_	452284	
	A3	_	_	452285	_	452286	_	452287	_
	A3,5	-	-	456006	-	456007	-	456008	-
	A4	-	-	456009	-	456010	-	456011	-
	B1	-	-	452288	-	452289	-	452290	-
	B2	-	-	452291	-	452292	-	452293	-
	В3	-	-	452294	-	452295	-	452296	-
	B4	-	-	456012	-	452297	-	456013	-
	<b>C</b> 1	-	-	456014	-	456015	-	456016	-
	C2	-	-	456017	-	456018	-	456019	-
	C3	-	-	456020	-	456021	-	456022	
	C4	-	-	456023	-	456024	-	456025	-
	D2	-	-	456026	-	456027	-	456028	
	D3 D4	-	-	456031	-	456032	-	456033	-
	weiß hoch	-	-	456034	-	456035	-	456036	
Zirkon BioStar HT Smile	transluzent	-	452712	452713	452714	452715	452716	-	452718
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A1	-	-	452723	-	452725	-	-	-
	A2	-	-	452733	-	452735	-	-	-
	A3	-	-	452743	-	452745	-	-	
	A3.5	-	-	452753	-	452755	-	-	-
	B2 B3	-	-	452763 452773	_	452765 452775	-	-	
	C2	_	_	452783		452785	_	_	
	D2	_	_	452793	_	452795	_	_	_
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	Bleach	_	-	456237	-	456238	-	456239	-
Zirkon biostar HT Silille Multilayer	A1	-	-	452719	-	452720	-	452721	-
	A2	-	-	452700	-	452701	-	452702	-
	А3	-	-	452703	-	452704	-	452705	-
	A3,5	-	-	452706	-	452707	-	452708	-
	A4	-	-	452709	-	452710	-	452711	-
	B1	-	-	456201	-	456202	-	456203	-
	B2	-	-	456204	-	456205	-	456206	-
	B3	-	-	456207	-	456208	-	456209	-
	B4	-	-	456210	-	456211	-	456212	-
	C1	-	-	456213	-	456214	-	456215	-
	C2	-	-	456216 456210	-	456217	-	456218 456221	-
	C3 C4	-	-	456219 456222	-	456220 456223	-	456221 456224	-
	D2		-	456225		456226		456224	
	D3	_	-	456228	_	456229	_	456230	_
	D4	-	-	456231	-	456232	-	456233	-
				.50251		.50252		.50255	

#### DD**Basic**Shade



#### **DD Basic Shade**

Besonderes Augenmerk bei der Entwicklung wurde auf die schnelle und einfache Reproduktion der Zahnfarben gelegt. DD Basic Shade Färbeliquids bieten eine ideale Basis zum Individualisieren von monolithischen wie auch Verblend-arbeiten. Wenn eine wahre, vollkeramische Alternative zu NEM gewünscht wird, ist die effiziente Herstellung im Labor entscheidend. Die DD Basic Shade Farben können für alle Zirkonvarianten verwendet werden. Das "one for all" Farbsystem, das sich dem Laboralltag anpasst und nicht umgekehrt.

#### DD**Pro**Shade



#### **DD Pro Shade Z**

Die "Z-Varianten" sind optimiert für die individuelle Maltechnik (Stain & Glaze), Minimalschichtung (cut back), als Gerüstfarbe für Vollverblendungen oder der Kombination der Techniken in einer Arbeit.

#### DD**Pro**Shade



#### **DD Pro Shade C**

Die "C-Varianten" sind optimiert für die hohe Transluzenz von Zirkon BioStar HT Smile. Monolithische Vollkeramik lediglich glasiert ist möglich. Ein hohes ästhetisches Niveau und wirt-schaftliches Arbeiten werden vereint.

#### **DDArt**Elements



#### **DD Art Elements**

Universell verwendbar mit allen DD Dentin-Liquids und mit allen Zirkon BioStar Typen.

#### **CAD-CAM Färbeliquids**

	DD Basi	DD Basic Shade		Shade C	DD Pro	Shade Z
Farbe nach VITA®	REF 30 ml	REF 100 ml	REF 30 ml	REF 100 ml	REF 30 ml	REF 100 ml
OM1	455300	455301	455350	455351	455400	455401
0M2	455302	455303	455352	455353	455402	455403
0M3	455304	455305	455354	455355	455404	455405
A1	455306	455307	455356	455357	455406	455407
A2	455308	455309	455358	455359	455408	455409
А3	455310	455311	455360	455361	455410	455411
A3,5	455312	455313	455362	455363	455412	455413
A4	455314	455315	455364	455365	455414	455415
B1	455316	455317	455366	455367	455416	455417
B2	455318	455319	455368	455369	455418	455419
В3	455320	455321	455370	455371	455420	455421
B4	455322	455323	455372	455373	455422	455423
C1	455324	455325	455374	455375	455424	455425
C2	455326	455327	455376	455377	455426	455427
C3	455328	455329	455378	455379	455428	455429
C4	455330	455331	455380	455381	455430	455431
D2	455332	455333	455382	455383	455432	455433
D3	455334	455335	455384	455385	455434	455435
D4	455336	455337	455386	455387	455436	455437

DD Art Elements		
DD Art Elements Färbeliquid SA1	15 ml Flasche	455450
DD Art Elements Färbeliquid SA2	15 ml Flasche	455451
DD Art Elements Färbeliquid SC1	15 ml Flasche	455452
DD Art Elements Färbeliquid SC2	15 ml Flasche	455453
DD Art Elements Färbeliquid SO	15 ml Flasche	455454
DD Art Elements Färbeliquid SO Bright	15 ml Flasche	455455
DD Art Elements Färbeliquid light pink	30 ml Flasche	455470
DD Art Elements Färbeliquid purple	30 ml Flasche	455471
DD Art Elements Färbeliquid yellow	30 ml Flasche	455472
DD Art Elements Färbeliquid orange	30 ml Flasche	455473
DD Art Elements Färbeliquid light brown	30 ml Flasche	455474
DD Art Elements Färbeliquid blue	30 ml Flasche	455476
DD Art Elements Färbeliquid light grey	30 ml Flasche	455477
DD Art Elements Färbeliquid dark grey	30 ml Flasche	455478
DD Art Elements Färbeliquid graphit	30 ml Flasche	455479
DD Art Elements Vario-Liquid	30 ml Flasche	455490
DD Art Elements Set LAE001, 10x Effektfarben 30 ml	10 x 30 ml	455499





#### HinriScan-Wax

Ein scanfähiges Modellierwachs.

HinriScan-Wax wird zum Ausblocken von Kavitäten und zum Schließen von Sägeschnitten vor dem Scannen eingesetzt. Für alle CAD-CAM Systeme (Weißlicht- und Laserscanverfahren) einsetzbar. HinriScan-Wax ist kompatibel mit CAM-Stone N, da bei Verwendung von HinriScan-Wax kein zusätzliches Spray / Puder verwendet werden muss. Garantiert beste Scan- und Passgenauigkeit.

elfenbein

HinriScan-Wax 60 g Dose **REF 720010** 



#### HinriScan-Lack elfenbein

Ein scanfähiger Antireflexlack für alle Dentalgipse.

Antireflexflüssigkeit für alle CAD-CAM Systeme, glättet die zu scannenden Oberflächen, dient ausschließlich der extraoralen, laborseitigen Anwendung. HinriScan-Lack ist laseropak und abwaschbar, zum Verdünnen verwendet man Hinri-Scan Verdünner, für alle Dentalgipse geeignet.

HinriScan-Lack	20 ml Flasche mit Pinsel	REF 720001
HinriScan Verdünner	20 ml Flasche	REF 720002



#### **HinriScan-Spray Plus**

- extrafeine Vernebelungsdüse sorgt für feinsten Sprühfilm und sichert damit die exakte Darstellung der Kanten und Oberflächen.
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen
- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- · wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen

HinriScan-Spray Plus 200 ml Dose **REF 720023** 



#### **HinriScan-Spray Basic**

- für alle CAD-CAM Systeme geeignet
- wird direkt auf das Gipsmodell aufgetragen
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- homogenes Aussprühverhalten, sehr glatte Oberflächen
- leicht mit einem Wasser/Luft Sprühstrahl zu reinigen

HinriScan-Spray Basic 400 ml Dose **REF 720022** 



#### **CAM-Stone N** Spezialgips für alle Scansysteme

Dieser Spezialgips ist für die optoelektronische Abtastung entwickelt worden. Er verhindert störende Reflektionen in den definierten Wellenbereichen, ein Pudern der Modelle ist nicht notwendig. Die kurze Abbindezeit ermöglicht Behandlungen in nur einer Chairside-Sitzung.

Anwendungsempfehlung: Für CAD-CAM Systeme, Stumpfmodelle, Zahnkränze, Sägeschnittmodelle, Meistermodelle in EM/NEM und VMK-Technik, Kontrollmodelle.

CAM-Stone N Gebindegrößen: siehe Seite 20

#### **Zirkon BioStar Pre Polisher**

Silikonpolierer für die Vorpolitur von gefrästen Zirkongerüsten vor dem Endsintern. Reduziert den Arbeitsaufwand nach dem Sintern. So erhalten Sie eine hochglanzgesinterte Arbeit. Die Polierer enthalten keine Farbpigmente = keine Verunreinigung der Zirkongerüste.

- Glätten und Hochglanzpolieren von gefrästen Gerüsten
- Zum Ausdünnen der Kronenränder
- · Verschleifen der Konnektoren
- · Weiche Silikonbindung



Zirkon BioStar Pre Polisher KG (Kegel)	fein, 10 Stück	REF 452803
Zirkon BioStar Pre Polisher KG (Kegel)	mittel, 10 Stück	REF 452801
Zirkon BioStar Pre Polisher RD (Rad)	fein, 10 Stück	REF 452802
Zirkon BioStar Pre Polisher RD (Rad)	mittel, 10 Stück	REF 452800

#### **Zirkon BioStar Polisher**

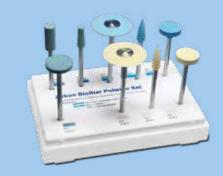
Diamantpoliersystem zur Politur nach dem Endsintern.

Zirkon BioStar Polisher Set REF 452840

#### Lieferumfang:

- 1 Zirkon BioStar Polisher LS fein, 1 Zirkon BioStar Polisher FL fein,
- 1 Zirkon BioStar Polisher RD fein,
- 1 Zirkon BioStar Polisher LS mittel, 1 Zirkon BioStar Polisher FL mittel,
- 1 Zirkon BioStar Polisher RD mittel,
- 1 Zirkon BioStar Polisher FL grob, 1 Zirkon BioStar Polisher RD grob,
- 1 Zirkon BioStar Polisher WZ
- speziell für Zirkon- und Aluminiumoxid
- zum Glätten und Hochglanzpolieren
- Super Hochglanz aufgrund spezieller Diamantkörnung
- niedrige Drehzahlen minimieren die Wärmeentwicklung
- materialschonende Bearbeitung

Blau-Grau = grob zum Abtragen Blau = mittel zum Glätten Grau = fein zum Polieren



## Auch separat im 3er Pack erhältlich:

fein, 3 Stück	REF 452810
fein, 3 Stück	REF 452811
fein, 3 Stück	REF 452812
mittel, 3 Stück	REF 452820
mittel, 3 Stück	REF 452821
mittel, 3 Stück	REF 452822
grob, 3 Stück	REF 452830
grob, 3 Stück	REF 452831
grob, 3 Stück	REF 452832
	fein, 3 Stück fein, 3 Stück mittel, 3 Stück mittel, 3 Stück mittel, 3 Stück grob, 3 Stück grob, 3 Stück







#### scanBox

Die scanBox ist ein vollautomatischer, offener 3D-Dentalscanner. Sie kann mit jeder offenen CAD-Software genutzt werden. Sie ist geeignet für alle Neueinsteiger sowie Profi-Anwender, die einfach, schnell und preisgünstig produzieren möchten. Ein sicheres Investment, denn: der Scanner ist ohne Lizenzgebühren.

- dental Scan
- secondDie
- Monochromer Textur-Scan
- Universal-Modus
- 🗬 multiDie 🗬 multiCase 🗬 Triple Tray® Abdruckscan
- Die Funktion ist optional verfügbar



S. 81 Details

scanBox

REF 641020

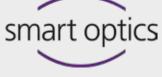


#### MADE IN GERMANY | SOFTWARE **OPTISCHE DENTALSCANNER ERGONOMISCH | PRÄZISE**

#### **Vinyl Open Air**

Der Vinyl Open Air ist ein echter Hingucker und der einzige komplett offene Scanner der Vinyl-Serie von smart optics. Seine 180°-Öffnung bietet dem Nutzer bei der täglichen Arbeit enorm viel Platz für das Einstellen der Modelle.

- ✓ Vollautomatische Z-Achse
- Virtueller Artikulator
- ✓ Monochromer & farbiger Textur-Scan
- ✓ Touchscreen
- dental Scan
- Universal-Modus
- 🗬 multiDie 🗣 multiCase 🗬 Triple Tray® Abdruckscan







#### Vinyl

Der Vinyl überzeugt durch Präzision, Geschwindigkeit, Langlebigkeit und einen enormen Funktionsumfang. Sparen Sie viel Zeit mit der vollautomatischen Z-Achse. Entscheiden Sie selbst, ob Sie für Ihre Arbeit einen monochromen oder einen farbigen Textur-Scan erstellen möchten.

- ✓ Vollautomatische Z-Achse
- secondDie und multiDie
- ✓ Monochromer & farbigerTextur-Scan
- dental Scan
- ▼ Triple Tray® Abdruckscan
- multiCase
- Touchscreen
- Virtueller Artikulator
- Universal-Modus



S. 81 Details

Vinyl REF 641021

SCHÄDELRICHTIGES MESSEN

SCHNELL | EINFACHE BEDIENUNG

OFFENE SCHNITTSTELLE

#### **Vinyl High Resolution (HR)**

Der Vinyl HR besticht durch höchste Präzision bei der Globalund Detailgenauigkeit, welche es dem Anwender ermöglicht, jede dentale Indikation unter höchsten Anforderungen zu scannen.

- Hochauflösende Kamera
- ✓ Vollautomatische Z-Achse
- Monochromer & farbiger Textur-Scan
- ☑ Blue-Light LED
- ✓ HR- und LR-Modus
- ▼ Triple Tray® Abdruckscan
- multiCase
- Touchscreen
- LED-Statusanzeige
- dental Scan
- ✓ Virtueller Artikulator
- secondDie und multiDie
- Universal-Modus









REF 641023





### exocad® DentalCAD

## die Software-Komplettlösung für die digitale Zahntechnik



- Leistungsstarke dentale CAD-Software
- ideal für Anfänger, aber mächtig in den Händen eines Experten

Die CAD-Software ist für die schnelle Bedienung und Benutzerfreundlichkeit bekannt. Sie ist zuverlässig und robust, auch wenn Sie es mit komplexen Fällen zu tun haben. Sobald Sie mit der Basisfunktionalität der Software vertraut sind, gibt es mehr zu entdecken:

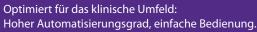
- Kopieren bisheriger Konstruktionen oder Spiegelung gesunder Zähne
- Laden von 2D-Bildern in die Konstruktion (durch Ihre Webcam erfasst)
- Nutzen Sie unsere erweiterte Mesh-Bearbeitung und die passenden Funktionen
- Speichern Sie echte 3D-PDF-Dateien zur Vorschau
- Austausch großer 3D-Datensätze über dentalshare

Bereits die Standardversion der exocad<sup>®</sup> Dental-CAD deckt ein breites Spektrum von Indikationen ab.

Zur Zeit erhalten Sie folgende Module in Ergänzung zu Ihrer Basisversion:

- Anatomische Kronen
- Offset-Käppchen
- Brückengerüste
- Inlays
- Onlays
- Primärteleskope
- Veneers
- ✓ Vormodellation f
  ür unterschiedliche Wachsvarianten
- Attachments
- Modelle
- Bissschienen
- Totalprothesen

exocad ChairsideCAD





#### exoplan

Unsere leistungsstarke, benutzerfreundliche und offene Softwarelösung für Implantatbehandlung und Bohrschablonendesign.







## exocad<sup>®</sup> DentalCAD

Perpetual Lizenz	Core Lab Version	Advanced Lab Bundle	Implant Lab Bundle	Ultimate Lab Bundle	
CAD Basisversion	•	•	•	<b>②</b>	
Modul virtueller Artikulator	•	•	•	•	
Modul Provisorische Kronen & Brücken	8	•	•	•	
Modul TruSmile	8	•	•	•	
Modul Tooth Library ZRS	8	•	•	•	
Modul Implant (Abutments)	8	•	•	•	
Modul Stege	8	<b>©</b>	•	•	
Modul Dicom Viewer	8	<b>x</b>	•	•	
Modul Model Creator	8	<b>©</b>	8	•	
Modul Smile Creator	8	<b>©</b>	8	•	
Modul Full Denture	8	<b>x</b>	8	•	
Modul PartialCAD	8	×	8	•	
Modul Aufbissschiene	8	<b>x</b>	8	•	
Modul Jaw Motion Import / Zebris	8	<b>x</b>	8	•	
Modul In-CAD Nesting	8	<b>©</b>	8	<b>x</b>	
Modul Nesting (incl. In-CAD Nesting)	•	•	8	•	



#### Nassschleifen Reloaded. HinriMill N4 Edition

Acht Flüssigkeitsdüsen an der Spindel kühlen das gesamte Werkzeug gleichmäßig von der Spitze bis zum Schaft bei allen Bearbeitungsschritten.



ZrO<sub>2</sub>

Composites

LiSia

ZrO<sub>2</sub>

4 Achsen

8 Werkzeuge 3 Blöcke nass

Schleifen

#### ldeal für das Praxislabor

Die N4 Edition ist eine ideale Maschine für Praxislabore, um die Arbeiten ohne Zeitverzug und höhere Kosten für die externe Fertigung herzustellen. Mit der Kombination aus der Nassschleifmaschine N4 Edition und einer Trockenfräsmaschine können Sie simultan arbeiten und Reinigungsaufwand, wie bei den meisten Hybridmaschinen üblich, minimieren (ausgenommen natürlich die SilaMill R5 mit ihrer revolutionären DirectCleanTechnology).

#### Für eine Vielzahl von Indikationen

Für Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc

#### Werkzeugwechsel im Handumdrehen

Das Einsetzen des Werkzeugmagazins gelingt schnell und mühelos mit einem Handgriff. Der automatische Wechsler bietet dabei Platz für bis zu 8 Werkzeuge.

#### Überragende Präzision

- Restaurationen in Ultra-HD
- Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- 3 μm Wiederholgenauigkeit

#### **Ausgefeilte Konstruktion**

- acht Flüssigkeitsdüsen für gleichmäßige Werkzeugkühlung
- extra hohe Drehzahlen bis 80.000 U/min bei starken 800 Watt Leistung
- schwere Industriequalität

#### **Absolute Unabhängigkeit**

- 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern Tendenz steigend
- > 1300 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments von 11 Herstellern
- ideal für Labor und Praxislabor

#### Validierte Resultate

▼ Forscher der Universität Washington bestätigen überragende Präzision von –10 µm und +26 µm beim anspruchsvollen Fräsen von Titan-Abutments

#### Höchste Wirtschaftlichkeit

- bis zu 3 Blöcke bis 45 mm Länge gleichzeitig bearbeiten
- automatischer Wechsler für 8 Werkzeuge
- Webcam zur Fernwartung
- Ethernet-Anschluss für stabile Verbindung
- separat entnehmbarer Flüssigkeitstank
- sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion



## Die führende Technik von morgen. Heute erhältlich.

Genießen Sie die Freiheit, wählen zu können.





5 16 10 trocken Schleifen Achsen Werkzeuge Blanks & nass & Fräsen PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ Titar

#### Die Z4: Mehr als State-of-the-Art. Zukunftsweisend.

Der digitale Workflow ermöglicht angenehmere Behandlungen mit erstklassigem Zahnersatz in nur einer Sitzung. Die Z4 ist eine Investition, die sich für Sie Iohnen wird: für hochwertige Restaurationen in bester Qualität bei maximaler Unabhängigkeit.

Die Anzahl der bearbeitbaren Blockmaterialien wird stetig erweitert, wie auch die Anzahl der Scanner und CAD-Software-Pakete, die mit der Z4 validiert sind.

Sie arbeiten vom Intraoralscanner bis zur Fräsmaschine unter einer einzigen Bedienoberfläche und müssen sich daher mit nur einer Software vertraut machen. Das ist der Komfort komplett integrierter Workflows!

#### Der neue Qualitätsstandard

Bei der Nassbearbeitung von Blöcken setzt die Z4 bisher unerreichte Qualitätsstandards. Fertigen Sie in Minutenschnelle Restaurationen aus Glaskeramik, PMMA, Zirkonoxid sowie Composites und vollenden Sie hochgenaue Prefab Titan-Abutments.

#### Wirtschaftlicher fertigt keiner

Keine externe Druckluftversorgung notwendig. Befüllung lediglich mit klarem Wasser. Der Block ist in zwei Sekunden eingespannt. Mit der Z4 arbeiten Sie konkurrenzlos effektiv.

#### Höchste Präzision

- Fräsen und Schleifen in Ultra-HD
- bewährte Industriequalität
- μm Wiederholgenauigkeit

#### Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ klares Wasser keine Zusätze nötig
- ✓ Fräsen von Schraubenkanälen spart Kosten für "Meso"-Blöcke
- selbstöffnende Arbeitsraumtür und Schublade
- einfach zu erlernen, leicht zu bedienen
- CAM-Software inklusive / Werkzeug-Starterset inklusive

#### **Schnellste Fertigung**

- Restaurationen in unter 10 Minuten
- ☑ Blockeinspannung in 2 Sekunden
- elektrische Schnellfrequenzspindel mit 100.000 U/min

#### Komplette Unabhängigkeit

- > 800 Prefab-Titan-Abutments von 11 Herstellern
- vollständig integrierter Arbeitsablauf mit TRIOS Design Studio (3Shape), DWOS chairside (Dental Wings) und exocad ChairsideCAD\*
- ✓ integrierter PC mit Touchscreen und WLAN kein Laptop
   / Tablet nötig
- eingebauter Kompressor keine externe Druckluftversorgung nötig
  - \* Die Verfügbarkeit von Materialien und Indikationen kann je nach CAD-Anbieter abweichen; keine Einschränkungen über den STL-Workflow.





## DER GLOBALE BESTSELLER. MIT NOCH MEHR FEATURES

Zusätzlich zu den drei Linearachsen in x, y und z sorgen zwei Drehachsen für vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten.



Think Teek 2102 composites coef

5 Achsen 16 Werkzeuge

1 Blank

trocken

Fräsen

#### Bewährtes ist jetzt noch besser: Mit der neuen T5

Edition erzielen Sie perfekte Fräsergebnisse. Bearbeiten Sie ein besonders breites Material- und Indikationsspektrum (Blanks bis 40 mm) mit fünf Achsen. Revolutionäre Technologien wie werkzeuglose Blankspannung und ein integrierter Ionisator helfen Ihnen dabei. Außerdem sorgt der besonders stabile Maschinenbettaufbau aus einem massivem Gusskörper für erstklassige Bearbeitungsergebnisse.

#### Unerreichte Präzision

- Restaurationen in Ultra-HD
- Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit

#### **Kraftvoll und robust**

- starke 500-Watt-Spindel und 60.000 U/min
- massiver Gusskörper für geringste Vibrationen

#### Maximale Unabhängigkeit

- unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, zusätzlich separate Block- und Abutmenthalter erhältlich

#### Erprobte deutsche Zuverlässigkeit

- ausgefeiltes Sperrluft-Konzept zum Schutz von Mechanik, Elektronik und Spindel
- Webcam zur Fernwartung
- Ethernet-Anschluss für stabile Langstrecken-verbindung

#### Größte Wirtschaftlichkeit

- Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung
- sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren

#### Besonderheiten der HinriMill T5 Edition

- Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung (Einhändiges Einspannen)
- eingebaute Webcam zur Fernwartung
- Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung



## HinriMill R5 - Fräsen neu definiert.

10 Ronden

60 Blöcke

60 Prefab Abutments

10 -fach Wechsler

**Direct Technology** 





Mit der neuen High-End-Maschine HR5 für das Dentallabor bietet ERNST HINRICHS Dental eine hochautomatisierte Fräs- und Schleifmaschine mit zehnfach Rondenwechsler für die Nass- und Trockenbearbeitung, die revolutionäre Ansätze ins Labor bringt. Sie verbindet höchste Präzision mit maximaler Stabilität, die vor keinem Material haltmacht - und das ganze auf einer minimalen Stellfläche.

Auch die Bedienung wird durch verschiedene Technologien sensationell einfach: Dank der Direct Disc Technology können nun Fräsronden – ohne umständliche Einschraubarbeiten in Spannrahmen – direkt verarbeitet werden. Bei der Auswahl der Ronden, Blöcke und Abutments zeigt sich die HR5 – wie alle perfekten Investitionsschutz!

Die Möglichkeit, bis zu 40 mm starke Fräsrohlinge über einen Rondenwechsler beschicken und anschließend verarbeiten zu können ist ein weiteres Highlight. Noch wichtiger ist der große Neigungswinkel von ± 35 Grad in der Spindelachse. Die HR5 garantiert somit ein Maximum an Indikationsvielfalt und Gestaltungsfreiheit.

#### Höchste Präzision

- Restaurationen in Ultra-HD
- wassergekühlte Schnellfrequenzspindel mit Präzisionslagerung

#### **Sicherheit**

- ❖ kein unerlaubter Eingriff durch Patienten möglich
- ✓ Webcam im Arbeitsraum

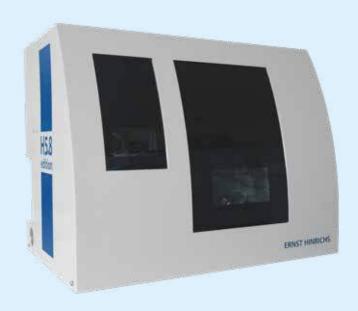
#### Größte Wirtschaftlichkeit

- eine der schnellsten Maschinen am Markt
- ▼ revolutionäre Rondenfixierung mit Direct Disc Technology
- automatischer Wechsler für 10 Ronden oder bis zu 60 Blöcke bzw. 60 Prefab Abutments
- durch Direct Clean Technology erfolgt Nass- und Trockenbearbeitung im fliegenden Wechsel: Ionisator, Selbstreinigung und integrierter Trockner

#### **Absolute Unabhängigkeit**

- nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, 30 Sorten Blöcke und > 140 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments





## Fräsen und Schleifen rund um die Uhr.

8 Ronden

24 Blöcke

48 Prefab Abutments

16 Werkzeuge

3 Ionisatoren



Fräsen &

Schleifen

PMMA PEEK ZrO<sub>2</sub> Composites LiSi<sub>2</sub> CoCr Titan Gips 5 16 8 trocken

Achsen Werkzeuge Blanks & nass

Die HinriMill 5.8 Edition ist eine besonders vielseitige Dental-Fräsmaschine. Sie hat fünf simultan arbeitende Achsen, besitzt einen Blankwechsler für acht Rohlinge und ist sowohl für die Trocken- als auch die Nassbearbeitung ausgelegt. Mit dem optionalen Nass-Schleif-Modul können Sie auch alle gängigen Glaskeramiksorten schleifen.

#### Fünf simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Neigungswinkel von bis zu  $\pm$  30 Grad ermöglicht das präzise Fräsen von Hinterschnitten.

#### **Non-Stop Bearbeitung**

Dank dem achtfachen Rondenwechsler erhalten Sie Performance ohne Pause. Über eine zusätzliche kleinere Frontklappe bestücken Sie den Wechsler mit Blanks und der richtige Blank für Ihren Fräsauftrag wird dann bei Bedarf automatisch in die Spannvorrichtung eingesetzt. Sie können rund um die Uhr fräsen.

#### Höchste Präzision

- Ergebnisse in Ultra-HD
- Premium-Spindel mit Präzisionslagerung und kräftigen 600 Watt und 60.000 U/min

#### **Massive Stabilität**

- Bearbeitung aller Materialien bis hin zu CoCr, Titan und Glaskeramik
- Maschinenbett aus massivem Gusskörper für geringste Vibrationen

#### **Maximale Vielfalt**

- nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat sowie 38 Sorten Blöcke und > 800 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- große Indikationsvielfalt durch ± 30° Drehwinkel in der
   5. Achse und Rohlinge bis 30 mm Stärke
- optionales Nass-Schleif-Modul verwandelt die SilaMill
   5.8 Edition ohne Umbau in eine Nassbearbeitungsmaschine

#### Herausragende Zuverlässigkeit

- ▼ Tag- und Nachtbetrieb
- zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt

#### Größte Wirtschaftlichkeit

- Fräsen und Schleifen rund um die Uhr durch automatischen Wechsler für 8 Ronden, 24 Blöcke oder 48 vorfabrizierte Abutments
- automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren



## HinriPart CAD Modellguss-Software

## Perfekte Passung, höchste Oberflächengüte & steuerbare Friktion!

#### Basissoftware + Teleskopmodul + Texturerkennung + Auto Design

#### HinriPart® CAD Software

**REF 554000** 

- Lagerichtige Importoption für externe Designelemente

- ✓ leicht erlernbar
- perfekte Passung
- ✓ keine Lizenzgebühren
- ✓ keine Verzüge im Gerüst
- ✓ digitale Systemsicherheit
- verringerte Nachbearbeitung durch bestmögliche
   Oberflächengüte

#### HinriPart® CAD Auto Design\*

REF 554021

 vollautomatische Konstruktion anhand eingezeichnete Konturen auf dem Modell

#### HinriPart® CAD Teleskopmodul\*

REF 554010

- steuerbare Friktion
- offener STL-File
- geringe Nachbearbeitung durch perfekte
   Oberflächen

#### HinriPart® CAD Texturerkennung\* REF 554020

- Modellgusskonstruktionen und Doppelkronen-Modul im geschlossenen Workflow
- Einstellbare Friktion über Einstellwerte
- Offsetwerte frei wählbar
- Vorbereitung und Designübernahme durch Texturerkennung
- \* Funktioniert nur in Kombination mit der HinriPart® CAD Basissoftware

#### **Testen Sie die Software**

Eine kostenlose Testversion unserer HinriPart CAD Modellguss Software (inklusive Modelle) können Sie hier herunterladen: www.hinrichs-dental.de/hinripart-software







TABEO-1/M/ZIRKON-100 TABEO-2/M/ZIRKON-120 TABEO-1/S/ZIRKON-100 TABEO-2/S/ZIRKON-120





HTS-2/M/Zirkon-120

#### **TABEO**

Die neue Generation der Baureihe TABEO/ZIRKON wurde in enger Abstimmung mit Dentallaboren und Händlern unseres weltweiten Vertriebsnetzes konzipiert. Hierdurch ist ein Gerätekonzept entstanden, das nicht nur in Bezug auf seine Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit überzeugt, sondern auch den verschiedenen Anforderungen durch die heutigen Materialeigenschaften bestmöglich gerecht wird.

Die Varianten SiC sind ausgestattet mit 4 hochwertigen Heizelementen aus Siliziumkarbid. Diese ermöglichen eine Sintertemperatur von bis zu 1550°C und verhindern die Verfärbung der Sinterrestaurationen durch Molybdän. Voreingestellte Serviceprogramme erhöhen zusätzlich die Lebensdauer der Heizelemente sowie der Heizkammer.

Die Varianten MoSi2 sind mit 4 hochwertigen Heizelementen aus Molybdändisilizid der neuesten Generation ausgestattet, die eine Sintertemperatur von bis zu 1650°C erlauben. Bei regelmäßiger Durchführung von voreingestellten Serviceprogrammen kann eine Verfärbung der Sinterrestaurationen vermieden und die Lebensdauer der Heizelemente sowie der Heizkammer erhöht werden.

TABEO-1/M/ZIRKON-100	REF 642240
TABEO-2/M/ZIRKON-120	REF 642242
TABEO-1/S/ZIRKON-100	REF 642241
TABEO-2/S/ZIRKON-120	REF 642243

#### HTS

Die überarbeitete Baureihe HTS-2 vereinigt die bekannten Eigenschaften der Modelle HT-S und HT-S SPEED

Nicht nur die Verschmelzung der Eigenschaften beider Modelle, sondern auch eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen, bietet Ihnen der neue HTS-2. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden.

Die einfache und praktische Handhabung der Programmsteuerung aus der Baureihe HT wurde mit allen bekannten Funktionen ebenfalls übernommen. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Trocknungsprogrammen für nassgefräste Restaurationen bieten weitere Optionen. Zur Wartung der Heizkammer und des Heizsystems stehen Ihnen drei Serviceprogramme zur Verfügung.

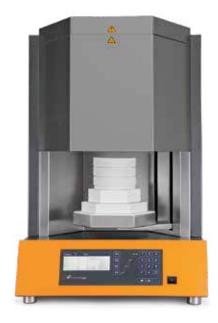


# HT

HT-2 - noch leistungsstärker durch eine größere Kapazität

Durch die Vergrößerung der Heizkammer ist es nun möglich, drei Sinterschalen Ø= 120mm im konventionellen Langzeitsintern zu bearbeiten. Das Heizsystem mit sechs hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) ermöglicht es Ihnen aber auch, Arbeiten im SPEED-Sintern innerhalb von 76 Minuten zu erledigen. Dies sind optimale Voraussetzungen für Ihr Dentallabor oder Fräszentrum.

Wie bei all unseren Modellvarianten wird auch der HT-2 mittels einer einfachen und selbsterklärenden Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nachtoderauch die Verwendung von Trocknungsprogrammen für nassgefräste Restaurationen bieten weitere Optionen. Zur Wartung der Heizkammer und des Heizsystems stehen Ihnen drei Serviceprogramme zur Verfügung.



HT-2/M/ZIRKON-120

HT-2/M/Zirkon-120

REF 642094



### Deutsche Spitzentechnologie wenn es um Vorwärm- und Sinteröfen geht!

# **METAL**

Sicher und zukunftsorientiert

Zum Sintern von NEM-Metall stehen Ihnen drei Modelle zur Auswahl. All diese Modelle arbeiten mit einer Schutzgasatmosphäre, die das NEM-Metall optimal vor Verzunderung schützt.

Treffen Sie die Entscheidung zwischen zwei langlebigen NEM-Sintersystemen. Für das NEM-Sintersystem 100 ist die Schutzgaszufuhr systemseitig festgelegt. Zusätzlich zu einigen voreingestellten Materialparametern, stehen Ihnen freie Programmplätze zur Verfügung. Dies bietet Ihnen die größzmögliche Sicherheit bei der Anwendung.

Im Unterschied dazu ist die Schutzgaszufuhr beim NEM-Sintersystem 120 manuell einstellbar. Dies gewährleistet die gewohnte Sicherheit, darüberhinaus aber auch die Freiheit für zukünftige NEM-Sintermetalle.



TABEO-2/M/METAL-120 HTS-1/M/METAL-100 HTS-2/M/METAL-120

TABEO-2/M/METAL-120	REF 642244
HTS-1/M/METAL-100	REF 642197
HTS-2/M/METAL-120	REF 642198





# Der perfekte 3D Drucker für das Dentallabor

Für die Herstellung von gedruckten K&B Gerüsten, Modellen, Bissschienen und Bohrschablonen ist der systemoffene HinriPrint 125 ULTRA - DLP Drucker die ideale Wahl für jedes Dentallabor. Schneller und wirtschaftlicher lassen sich gedruckte Objekte kaum herstellen.

#### großer Druckraum

Der Bauraum bietet mit 125 x 70 x 120 mm ausreichend Platz. Es sind z. B. 3 (horizontal) oder 10 (vertikal) Biss-schienen gleichzeitig druckbar.

#### 5 - 200 μm Schichtstärke

Die Schichtstärke ist individuell einstellbar. Wir empfehlen 50 µm Schichtstärke.

#### SLC Programm

Im Lieferumfang ist ein SLC Programm enthalten. Die Bedienung ist einfach und schnell erlernbar. Individuelle SLC Programme können genutzt werden.

#### Verzugsoptimierung

Der HinriPrint 125 ULTRA ist mit einem speziellen Schwenk-/ Lösungssystem ausgestattet. Dadurch werden die Abzugskräfte beim Druck maximal minimiert, so dass selbst bei grazilsten Gerüstteilen kein Verzug eintritt.

#### offenes System

Der HinriPrint 125 ULTRA ist ein offenes System und kann individuell mit unterschiedlichen Komponenten (Software / Kunststoffen) betrieben werden.

#### Druckgeschwindigkeit

Die Druckgeschwindigkeit ist abhängig von Schichtstärke und Material. Es können z.B. 3 Bissschienen / Std. gedruckt werden.

HinriPrint 125 ULTRA	REF 644013
Druckbereich	125 x 70 x 120 mm
Z-Achse variabel	5 - 200 μm
XY Auflösung	65 μm
Wellenlänge (LED)	385
Betriebsumgebung	
Temperatur	10°C bis 30°C
Luftfeuchtigkeit	40% bis 60%
Systemanforderungen	
Betriebssystem	Windows 7, 8 und 10
Browser	Google Chrome
Dateitypen	.SLC, .ZIP(PNG), .CWS, .WRK, .MII
Eigenschaften	
Abmessungen	43 x 43 x 59 cm
Gewicht	37,5 kg
Anschlüsse	Netzwerk, USB, Stromversorgung
Leistungsaufnahme	Drucker: 24V DC, 3.75A Mit Adapter: 100~240V AC, 2A, 50/60Hz
SLC-Programm	integriert
Garantie	12 Monate





# LCD Drucker zum Einstiegspreis

Doppellineare Z-Achse für hochpräzise 3D-Modelle mit einer extrem glatten Oberfläche

HinriPrint LCD	REF 644750
Druckbereich	120 x 68 x 150 mm
Z Auflösung	10 μm
XY Auflösung	47 μm
Lichtquelle	LCD
Datenformate	STL, OBJ
Übertragungsoptionen	USB / W-LAN / Ethernet
Druckgeschwindigkeit	bis zu 36 mm / h

Der HinriPrint LCD ist ein professioneller und vielseitiger 3D-Drucker, welcher mithilfe der LCD Technologie und einer doppellinearen Z-Achse, detaillierte, maßgenaue Modelle ermöglicht und zugleich auch für den Druck weniger Modelle aufgrund seines niedrigen Einstiegpreises wirtschaftlich ist.

- ✓ hohe Auflösung
- exakte Maßhaltigkeit
- perfekt auf die SilaPrint Kunststoffe abgestimmt
- ▼ intuitive Steuerung & Bedienerfreundlichkeit

Doppellineare Z-Achse

Die doppellineare Z-Achse ist für hoch-präzise 3D-Modelle mit einer extrem glatten Oberfläche konzipiert.

Sicheres Drucken

Das Luftreinigungssystem umfasst einen zusätzlichen Lüfter mit integriertem Aktivkohlefilter, um feinste Partikel und unangenehme Dämpfe für eine gesündere Druckumgebung zu gewährleisten.

#### **✓** Funktionen

Spezielle Funktionen wie ein Luftreinigungssystem (Aktivkohlefilter), eine komfortable 7-Zoll-Touchscreen-Steuerung und einfaches drucken über W-LAN & Ethernet.

#### Steuerung & Bedienerfreundlichkeit

Mit dem schwenkbaren 7-Zoll-Touchscreen-Monitor können Benutzer jederzeit die Druckeinstellungen und den Druckstatus einfach über das integrierte Bedienfeld steuern.

#### **⊘** Dentale 3D Software

Eine spezielle Software wurde gezielt für die besonderen Anforderungen der dentalen Herstellung entwickelt.

#### **Druckkunststoffe**



## **HinriPrint model II**

Speziell entwickelt für neue Druckergenerationen bei 385 nm: Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen für KFO und Prothetik. Schnellerer Druckprozess durch höhere Leistung mit gewohnter Detailpräzision. Auch für den Druck von Gutachterund Showmodellen geeignet.

HinriPrint model II

1.000 g, beige

REF 644300



### **HinriPrint setup**

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von kiefer-orthopädischen Setup-Modellen. Das Material zeichnet sich durch eine hohe Baugeschwindigkeit aus und ist auch zum Tiefziehen bestens geeignet.

HinriPrint setup

1.000 g

REF 644301



#### **HinriPrint cast**

Lichthärtender Kunststoff zur Produktion ausbrennbarer Formteile für die dentale Gießtechnik. Das Material ist hochkompatibel: Zum Vergießen empfehlen wir unsere auf 3D Kunststoffe spezialisierte Einbettmasse Hinrivest RP.

HinriPrint cast

1.000 g

REF 644303



### **HinriPrint gingiva**

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Zahnfleischmasken. Dauerhaft weichbleibend und flexibel. Perfekt kombinierbar mit den Arbeitsmodellen aus HinriPrint model II / LCD.

HinriPrint gingiva

1.000 g

REF 644302



# **HinriPrint model LCD**

HinriPrint model LCD ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen mittels 385 nm / 405 nm LED-basierter Stereolithografieverfahren. Zur Nachhärtung empfehlen wir den Otoflash G171, der optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.

HinriPrint model LCD 1.000g, beige REF 644307



# **HinriPrint guide**

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus HinriPrint guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel.



HinriPrint guide 1.000 g **REF 644305** 

# **HinriPrint tray**

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus HinriPrint guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel.



HinriPrint tray 1.000 g REF 644304

### FotoDent® denture

Lichthärtender Kunststoff für die Produktion dentaler Prothesenbasen. Die Nutzung des Harzes ermöglicht akkurate Ergebnisse bei größtmöglicher Dimensionsstabilität.

FotoDent® denture ist frei von MMA und farbstabil.



FotoDent® denture	1.000 g, rosa-transparent	REF 644330
FotoDent® denture	1.000 g, rosa-opak	REF 644331

#### FREEPRINT® model

Lichthärtender Kunststoff zum 3D Druck von Dentalmodellen.

Präzise Detailwiedergabe, maximale Oberflächenhärte und Formstabilität. Die maximale Baupräzision, Haptik und Stabilität entsprechen den hohen Anforderungen in der Modellherstellung. Opake Farbeinstellung zur optischen Erkennung von Oberflächenstruktur, Präparationsgrenzen, etc.. Farben: sand, elfenbein, grau.

FREEPRINT® model	1.000 g, elfenbein	REF 644220
FREEPRINT® model	1.000 g, sand	REF 644221
FREEPRINT® model	1.000 g, grau	REF 644222



# FREEPRINT® temp

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von temporären Kronen & Brücken.

Außergewöhnliche Bruch- und Biegefestigkeit, hohe Abrasionsfestigkeit. Natürliche Zahnästhetik, brillante transluzente Farben. Leichte Oberflächenbearbeitung und Politur, individuell charakterisierbar mit dem smartrepair® System oder Kompositen. Niedrigviskos für geringen Materialverbrauch und schnellere Reinigung. Mundbeständig, keine Geruchs- und Geschmacksirritationen, Medizinprodukt der Kl. Ila, Farben: A1, A2, A3

FREEPRINT® temp	1.000 g, A1	REF 644260
FREEPRINT® temp	1.000 g, A2	REF 644261
FREEPRINT® temp	1.000 g, A3	REF 644262





#### **Druckkunststoffe**



### **FREEPRINT®** tray

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von individuellen Abdruck-, funktionellen Abformlöffeln und Basiskunststoffplatten.

Niedrigviskos für geringen Materialverbrauch und schnellere Reinigung. Maximale Baugeschwindigkeit, sehr hohe Formstabilität und Verwindungsfestigkeit. Keine mechanische Nachbearbeitung der Oberfläche notwendig. Für alle Abformmaterialien geeignet, geruchs- und geschmacksneutral, MMA-frei. Medizinprodukt der Kl. I, Farbe: grün

FREEPRINT® tray 1.000 g **REF 644266** 



#### FREEPRINT® ortho

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen, Aufbiss- und Fixierungsschienen.

Vorteile: Maximale Bauprozess-Sicherheit, mechanische Festigkeit, leicht polierbar. Bruchfestigkeit, Elastizität und Feuchtigkeitseinfluss in Anlehnung an die KFO Norm. Validierte Verfahren für die Sterilisierung im Autoklaven. Anpassen des Okklusionsfeldes und einfaches Fixieren von KFO Drahtelementen und Hilfsteilen mit FREEFORM® fixgel. Mundbeständig, geruchs- und geschmacksneutral. Medizinprodukt der Kl. Ila, Farbe: klar-transparent

FREEPRINT® ortho 1.000 g REF 644201



#### FREEPRINT® model 2.0

Lichthärtender 3D Kunststoff zum 3D Druck von Dentalmodellen.

Maximale Oberflächenhärte und Formstabilität für eine hohe mechanische Belastbarkeit. Schnellerer Workflow ohne Trocknungsschritt. Haptik und Stabilität entsprechen den höchsten Anforderungen der Modellherstellung. Zuverlässige Funktionalität der Modelle durch hohe Kantenstabilität. Opake Farbeinstellung zur optischen Erkennung von Oberflächenstruktur, Präparationsgrenzen, etc.. Farbe: sand

FREEPRINT\* model 2.0 1.000 g REF 644223



#### FREEPRINT® denture

Lichthärtender, biokompatibler Kunststoff zum 3D Druck von herausnehmbaren dentalen Prothesenbasen.

Prozesssicher durch hohe Initialhärte nach dem Druck. Niedrigviskose Einstellung für geringen Materialverbrauch und schnellere Reinigung. Höchste mechanische Biege- und Bruchfestigkeit, ohne spröde zu sein. Farbstabil, geruchs- und geschmacksneutral. MMA-frei, Medizinprodukt der Kl. Ila, Farbe: rosa transparent.

FREEPRINT® denture 1.000 g REF 644228



# FREEPRINT® gingiva

Lichthärtender Kunststoff zum 3D Druck von flexiblen Zahnfleischmasken für Dentalmodelle. Für die 3D Reproduktion von funktionellen Gingival-Modellsegmenten im digitalen Workflow in Kombination mit FREEPRINT® model. Sehr elastisch und reißfest. Dimensionsstabil, keine Schrumpfung oder Alterung, duktil auch bei langer Lagerung. Keine störenden oder unangenehmen Gerüche der fertigen Zahnfleischmasken. Farbe: gingiva.

FREEPRINT® gingiva 1.000 g **REF 644267** 



# **HinriPrint Waschstation**

#### **Einfach und sauber**

Das Entleeren der benutzten Flüssigkeit kann sehr einfach durch Entfernen des Innentanks durchgeführt werden. Der luftdichte Deckel verhindert das Austreten von unangenehmen Gerüchen und verbessert somit die Arbeitsumgebung.

#### Herausnehmbarer Korb

Durch die integrierte höhenverstellbare Abtropfvorrichtung kann der Bediener die zu reinigenden Bauteile bequem und sauber entnehmen.

#### Ein Programm für jedes Objekt

Es stehen 3 Waschprogramme zur Verfügung, die aus dem Menü ausgewählt werden können. Standard- und Intensivreinigung oder den Waschgang für empfindliche Teile. Man kann sehr komplexe Objekte genau reinigen. Bei empfindlichen Teilen eignet sich die schonende Reinigung, um die 3D Drucke nicht zu beschädigen.

Abmessungen: 320 x 240 x 330 mm (B x H x T)
 Innenraum: 145 x 145 x 105 mm (B x H x T)



HinriPrint Wash REF 644700

# Polymerisationsgerät mit Blitzlicht und Schutzgasvorrichtung

Das Blitzgerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm. Es eignet sich hervorragend zur Nachpolymerisation von Werkstücken, die im 3D-Rapid-Prototyping-Verfahren hergestellt wurden

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Blitzgerät Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Damit erzielt es eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt.

- ♥ Größe des Polymerisationsraumes: 120 x 120 x 50 mm
- Schalen für Polymerisationsgut mit UVB-Blocker
- Leistungsaufnahme: 250 Watt
- 2 unten angeordnete Blitzlichtröhren à 100 Watt
- Blitzfrequenz: 10 Blitze pro Sekunde
- Schutzgasvorrichtung f
  ür N₂ / Stickstoff
- Obigitaler Timer: einstellbar von 1 bis 9999 Blitzen
- Abmessungen: 310 x 310 x 140 mm; Gewicht: 6 kg



Otoflash G171 REF 644900





# Dentale Metallkeramik-Legierung

auf Kobaltbasis, Pulver, Typ 4

Körnung: 10-30  $\mu$ m / 15-45  $\mu$ m

**C €** -Zertifiziert

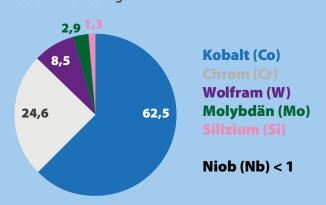
# **Keralloy® BioStar Pulver**

Keralloy® Powder ist bestimmt für die Herstellung von dentalen Restaurationen, Implantatprothetik und kieferorthopädischen Anwendungen durch den Selective Laser Melting (SLM) Prozess.

#### Vorteile:

- ☑ Biokompatibilität
- ✓ Frei von Nickel, Beryllium, Cadmium und Blei
- Gut zu bohren, fräsen und polieren aufgrund der geringen Härte
- Besonders gut für Primärsituationen
- CE-Zertifiziert

#### **Zusammensetzung:**



Keralloy® BioStar Pulver, 10/30 μm, 5.000 g Dose	REF 893012
Keralloy® BioStar Pulver, 15/45 μm, 5.000 g Dose	REF 893013

Technische Daten	
Farbe	Weiß
Dichte (g/cm³)	8,3
Vickershärte (HV10)	285
WAK 25-500 °C (10-6 K-1)	13,9
WAK 20-600 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	14,0
Schmelzintervall (°C)	1.304–1.369
Gießtemperatur (°C)	ca. 1.470
Dehngrenze (R <sub>p 0,2</sub> MPa / N/mm²)	490
Elastizitätsmodul (N/mm²)	ca. 210.000
Bruchdehnung A5 (%)	10



# Übersicht Scanner









	scanBox REF 641020	Vinyl Open Air REF 641019	<b>Vinyl</b> REF 641021	Vinyl High Resolution REF 641023
Messfeld (X x Y x Z)	80 x 60 x 85 mm	80 x 60 x 85 mm	80 x 60 x 85 mm	80 x 60 x 85 mm
Kamerapixel	1,3 MP	1,3 MP	1,3 MP	2,8 (1,4) MP
Genauigkeit	6 μm (nach ISO 12836)	6 μm (nach ISO 12836)	6 μm (nach ISO 12836)	4 μm (nach ISO 12836)
Sensor-Technologie	Streifenlicht- Triangulation mit White- Light LED	Streifenlicht- Triangulation mit White- Light LED	Streifenlicht- Triangulation mit White- Light LED	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED
Größe (B×H×T)	$360 \times 310 \times 390 \text{ mm}$		$455 \times 430 \times 420 \text{ mm}$	
Gewicht	11 kg		23 kg	
Netzspannung		100 – 240 V	AC 50/60 Hz	
Anschlüsse	2× USB 1× Kaltgerätestecker		1× USB 1× Kaltgerätestecker	
Software-Features				
HR- und LR-Modus	<b>O</b>	0	0	<b>©</b>
Virtueller Artikulator	<b>©</b>	<b>Ø</b>	<b>©</b>	<b>Ø</b>
Triple Tray® Abdruckscan	Q,	a,	<b>©</b>	<b>©</b>
secondDie	<b>Ø</b>	<b>Ø</b>	<b>©</b>	<b>©</b>
multiDie	Q,	Q,	<b>©</b>	<b>©</b>
multiCase	Q,	Q,	<b>Ø</b>	<b>©</b>
Monochromer Textur- Scan	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>
Farbiger Textur-Scan	0	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>
Universalmodus	<b>Ø</b>	<b>Ø</b>	<b>Ø</b>	<b>©</b>
Messzeiten				
Komplettkiefer				
Scanning Matching Total	19 Sek. 16 Sek. 35 Sek.	16 Sek. 13 Sek. 29 Sek.	16 Sek. 13 Sek. 29 Sek.	18 Sek. 17 Sek. 35 Sek.
Einzelkiefer				
Scanning Matching Total	32 Sek. 12 Sek. 44 Sek.	33 Sek. 8 Sek. 41 Sek.	33 Sek. 8 Sek. 41 Sek.	35 Sek. 14 Sek. 49 Sek.
3-gliedrige Brücke				
Scanning Matching Total	48 Sek. 25 Sek. 73 Sek.	45 Sek. 22 Sek. 67 Sek.	45 Sek. 22 Sek. 67 Sek.	50 Sek. 25 Sek. 75 Sek.

# Übersicht Fräsmaschinen







HinriMill N4 edition
REF 640017

**⊘** Titan Zirkonoxid

Tilli Willi N4 Caltion
REF 640017
Nassbearbeitung
<b>⊘</b> Glaskeramik

# **HinriMill Z4** REF640012

Nassbearbeitung
☑Titan
✓ Zirkonoxid

**HinriMill T5 / T5 Edition** REF 640014 / 640018

Trockenbearbeitung
✓ Kunststoffe / PEEK

VVacilis
Zirkonoxid
Composites

0	CoCr
0	Gips

_					
In	di	ka	tic	n	en

Einsatzgebiete

Materialien

- **⊘** Kronen Brücken Inlays
- Onlays Brücken
- Abutments
- Veneers

- Kronen
- Brücken
- Inlays
- Onlays
- vollanatomische Kronen und vollanatomische Kronen und Brücken
  - Abutments
  - Veneers

- Kronen
- Brücken
- Inlays
- Onlays
- vollanatomische Kronen und Brücken
- Abutments (nur CoCr)
- ✓ Teleskopkronen
- ✓ Modelle
- ✓ Modellgüsse
- Aufbissschienen
- **⊘** Implantatstege
- Veneers

Anzahl Achsen	4	4	5			
Bewegungswinkel der Achsen	A: + 190° bis - 10°	A: + 190° bis - 10°	A: ± 360° B: ± 35°			
Spindelgeschwind.	bis 80.000 U/min	bis 100.000 U/min	bis 60.000 U/min			
Abmessungen	360 x 450 x 470 mm	471 x 522 x 507 mm	450 x 545 x 630 mm			
Gewicht	53 kg	66 kg	91 kg			
Stromversorgung	100 – 240 V   50/60 Hz   Steckdose sep. abgesichert (FI)					
Druckluftbedarf	4 - 8 bar   25 l/min - 45 l/min	-	6 - 8 bar   80 l/min - 102 l/min			
	trocken & ölfrei					
Garantie	12 Monate					
Volumenstrom Absaugung	х	Х	2500 l/min			
Raumtemperatur		18-25 °C   max. 32°C				
Luftfeuchtigkeit	max. 80%					



# Übersicht Fräsmaschinen





HinriMill 5.8 edition	HinriMill R5
REF 640005	REF 640004

REF 640005	REF 640004	
Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Einsatzgebiete
▼ Kunststoffe / PEEK	✓ Kunststoffe / PEEK	Materialien
♥ Wachs	<b>⊘</b> Wachs	
	<b>⊘</b> Glaskeramik	
<b>⊘</b> CoCr	<b>⊘</b> CoCr	
<b>⊘</b> Titan*	<b>⊘</b> Titan*	
<b>⊘</b> Gips	<b>⊘</b> Gips	
✓ Kronen	<b>⊘</b> Kronen	Indikationen
<b>⊘</b> Brücken	<b>⊘</b> Brücken	
✓ Inlays	<b>⊘</b> Inlays	
<b>⊘</b> Onlays	<b>⊘</b> Onlays	
vollanatomische Kronen und	vollanatomische Kronen und	
Brücken	Brücken	
	Abutments	
	▼ Teleskopkronen     ■ March III	
✓ Modelle	⊘ Modelle	
<ul><li>✓ Modellgüsse</li><li>✓ Aufbissschienen</li></ul>	<ul><li>Modellgüsse</li><li>Aufbissschienen</li></ul>	
✓ Implantatstege ✓ Veneers	<ul><li>✓ Implantatstege</li><li>✓ Veneers</li></ul>	
Vericers	Veneers	
5	5	Anzahl Achsen
A: ± 360°	A: ± 360°	Bewegungswinkel
B: ± 30°	B: ± 35°	der Achsen
bis 60.000 U/min	bis 80.000 U/min	Spindelgeschwind.
692 x 445 x 540 mm	580 x 600 x 700 mm	Abmessungen
106 kg	149 kg	Gewicht
100 – 240 V   50/60 Hz   S	teckdose sep. abgesichert (FI)	Stromversorgung
6 - 8 bar   mind. 80 l/min	6 - 8 bar   105 l/min - 110 l/min	Druckluftbedarf
		Garantie
3000 l/min	3500 l/min	Volumenstrom Absaugung
		Raumtemperatur
		Luftfeuchtigkeit

# Übersicht Sinteröfen

	TABEO-1 S/ZIRKON-100 REF 642241	TABEO-1 M/ZIRKON-100 REF 642240	TABEO-2 S/ZIRKON-120 REF 642243	TABEO-2 M/ZIRKON-120 REF 642242	TABEO-2 M/METAL-120 REF 642244	
	Zirkon	Zirkon	Zirkon	Zirkon	Metal	
Brennraumhöhe (mm)	2	12		92		
Fassungsvermögen		nm / 30 mm rschale		nm / 30 mm schalen	1 x Ø 120 mm Sinterglockensys- tem	
Höchsttemperatur	1550 °C	1650 °C	1550 °C	1650 °C	1400 °C	
Heizelemente	4 x SiC	4 x MoSi	4 x SiC	4 x MoSi	4 x MoSi	
max. programmier- bare Aufheizrate (K/min)	25	25	25	25	40	
kürzeste Aufheizrate bis 1500°C (min)	63	61	58	72		
kürzeste Abkühlzeit bis 300°C (min)	124	148	143	145		
Programmsteuerung						
7-Segment LED	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>Ø</b>	
4-Zeilen LCD	8	8	8	8	8	
Anzahl Stufen	4	4	4	4	4	
Festprogramme	8	8	8	8	4	
freie Programmplätze	9	9	9	9	5	
Thermoelement PtRh-Pt 140 mm, Typ S	<b>Ø</b>	•	<b>Ø</b>	•	•	
Serviceprogramme						
A-Temperaturkontrolle [1*]	•	•	•	<b>O</b>		
C-Reinigung Heizkammer	<b>⊘</b>	<b>Ø</b>	<b>Ø</b>	<b>O</b>		
E-Regneration Heizelemente	8	<b>©</b>	8	<b>©</b>		
Notkühlakkupufferung						
Datenschnittstelle RS 232	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>©</b>	<b>Ø</b>	
Türlift	8	8	8	8	8	
Schutzgasansteuerung	8	8	8	8	<b>O</b>	
Nachtzeitprogrammierung	•	•	•	•	<b>②</b>	
max. Leistung in W	1700	1500	2000	1800	1600	
Stromversorgung		200-240 V   50/60	) Hz   Steckdose s	eparat abgesichert	(FI)	
Abmessungen (B x T x H)	400 x 400	x 600 mm	480 x 460	x 680 mm	530 x 460 x 680 mm	
Gewicht in kg	60	55	85	80	80	

# Übersicht Sinteröfen









HTS-2
M/ZIRKON-120
REF 642194

	HTS-2 M/ZIRKON-120 REF 642194		HT-2 M/ZIRKON-120 REF 642094		HTS-1 M/METAL-100 REF 642197	HTS-2 M/METAL-120 REF 642198	
	Zir	kon	Zirkon		Metal	Metal	
	7	72	10	02	57	67	
		nm / 30 mm schalen		nm / 30 mm schalen		100 mm ckensystem	
		165	50 °C		1400 °C		
	4 x I	MoSi	6 x N	MoSi	4 x	MoSi	
	Classic 30	Speed 99	Classic 30	Speed 99		40	
	55	25	49	27			
	47	18	143	19			
		<b>3</b>		3	8	0	
		<b>9</b>			• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	<b>⊙</b>	
		4		4	4	4	
		<b>3</b>		3	4	4	
		30	3	0	26	26	
		•			<b>②</b>	<b>②</b>	
		9					
		<b>9</b>					
		8		3	8	8	
		<b>9</b>			<b>O</b>	<b>O</b>	
	<b>⊘</b>		<b>⊘</b>	<b>⊘</b>			
		8	•	3	•		
		•			<b>⊘</b>		
3200		38	800	2	000		

200-240 V | 50/60 Hz | Steckdose separat abgesichert (FI)

390 x 500 x 790 mm	500 x 560 x 820 mm	390 x 500 x 790 mm
60	74	56



# Übersicht Fräser

Fräswerkstoff	Farbcode	HinriMill	Тур
Universalfräser		HinriMill 4 / N4	Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung Flach angeschliffener Zweizahnfräser mit Beschichtung
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung Flach angeschliffener Zweizahnfräser mit Beschichtung
Zirkonoxid mit Spezialbeschichtung		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser
Zirkonoxid mit Diamantbeschichtung		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Dreizahn-Radiusfräser  Zweizahn-Radiusfräser
Zirkonoxia mit Diamantoescincitung		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Zweizahnfräser
Glaskeramik		HinriMill N4/Z4 5/5.8/R5	Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift Torusschleifstift
NEM auf Kobalt-Chrom-Basis & Titan nur mit Nass-Schleif-Option		HinriMill 4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Rodiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Torusfräser
		HinriMill N4 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Radiusfräser
Wachs, Kunststoffe, PMMA		HinriMill 4 / N4 / Z4	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Einzahnfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Flach angeschliffener Einzahnfräser
Composites mit Spezialbeschichtung		HinriMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser
		HinriMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser



Ø Schneide	Länge	Länge	CAM-Code	REF	
	Schneide				
0.3	0.6	35	U030-R2-35	640153	
0.5	1.5	35	U050-F2-35	640152	
0.6	1.2	35	U060-R2-35	640151	
1.2	5.0	35	U120-F2-35	640150	
0.3	0.6	40	U030-R2-40	640253	
0.5	1.5	40	U050-F2-40	640252	
0.6	1.2	40	U060-R2-40	640251	
1.2	5.0	40	U120-F2-40	640250	
1.0	2.0	35	Z100-R2-35	640141	
2.0	4.0	35	Z200-R3-35	640142	
1.0	2.0	40	Z100-R2-40	640231	
2.0	4.0	40	Z200-R3-40	640232	
0.6	1.2	35	Z060-R2D-35	640160	
1.0	2.0	35	Z100-R2D-35	640161	
2.0	4.0	35	Z200-R3D-35	640162	
1.2	5.0	35	Z120-F2D-35	640163	
0.6	1.2	40	Z060-R2D-40	640240	
1.0	2.0	40	Z100-R2D-40	640241	
2.0	4.0	40	Z200-R3D-40	640242	
1.2	5.0	40	Z120-F2D-40	640243	
0.6	5.5	35	G060-R-35	640262	
0.6	4.0	35	G060-T-35	640263	
1.0	8.0	35	G100-R-35	640260	
1.2	9.0	35	G120-T-35	640264	
2.4	16.0	35	G240-R-35	640266	
2.6	16.0	35	G260-T-35	640261	
0.6	1.2	32	M060-R2-32	640300	
1.0	3.0	32	M100-R2-32	640301	
1.2	3.0	32	M120-T2-32	640303	
2.0	4.0	32	M200-R2-32	640302	
2.0	4.0	32	M200-R4-32	640304	
0.6	1.2	35	M060-R2-35	640310	
1.0	3.0	35	M100-R2-35	640311	
1.2	3.0	35	M120-T2-35	640313	
2.0	4.0	35	M200-R2-35	640312	
2.0	4.0	35	M200-R4-35	640314	
1.0	4.0	35	P100-R1-35	640115	
1.0	2.0	35	P100-R2-35	640111	
2.0	8.0	35	P200-R1-35	640116	
2.0	4.0	35	P200-R2-35	640112	
2.5	5.0	35	P250-F1-35	640114	
1.0	4.0	40	P100-R1-40	640205	
1.0	2.0	40	P100-R2-40	640201	
2.0	8.0	40	P200-R1-40	640206	
2.0	4.0	40	P200-R2-40	640202	
2.5	5.0	40	P250-F1-40	640204	
1.0	2.0	35	C100-R2-35	640121	
2.0	2.0	35	C200-R2-35	640122	
1.0	4.0	35	C100-R1D-35	640124	
2.0	8.0	35	C200-R1D-35	640125	
1.0	2.0	40	C100-R2-40	640211	
2.0	4.0	40	C200-R2-40	640212	
1.0	4.0	40	C100-R1D-40	640214	
2.0	8.0	40	C200-R1D-40	640215	



# Index

<b>A</b> bbau	4	Gipsgebundene		Hinrizit® Super	16	<b>Q</b> ualitätskontrolle	4
Abhebevorrichtung	22	Einbettmassen	32				
A-Geige	46	Gipshilfsmittel	23-26	<b>I</b> mplantray	43	<b>R</b> einigungsstift	22
Alamo	12	Gipsmesser	26	Isoliermittel	22, 25	Rudi	47
Alamo S	13	Gipsmodellglänzer	23				
Alginatneutralisation	25	Gipsschaufel	26	<b>J</b> apan-Stone	18	<b>s</b> canBox	62
AmO's	46	Gipszubehör	23-26	Joachim	47	Schlämmkreide	42
Angi	47	Gießtechnik	32	Juvora Dental PEEK	53	Schweinehund	46
Anmischspatel	26	Glasstrahlperlen	41			SH 074	19
Archivierungsplatte	22	Gusstrichterformer	35	<b>K</b> eralloy <sup>®</sup> BioStar	50	Silikonmanschetten	34, 36
Artikulationsgipse	11	Gussiner recirculation.		Keralloy* Powder		Sockelformer	23
7 11 cm canacion 15 g. p. 5 c		<b>H</b> inri-Alloy CB	37	Knetsilikon	43	Sockelgips FLüssig	19
<b>B</b> acki	47	Hinri-Alloy CoCr	37	Kreppband	34	Sockelgips Natur	19
Bims-Sep	42	Hinri-Alloy N	37	Küvettenlose	JT	Sockelplatten	34, 36
Bims-Sep Paste	42	HinriDie	21	Dubliertechnik	27	Sonderprodukte	43
Bimssteinpulver	42	HinriDon	39	Dublieftechlik	21	Spardublierküvette	31
Bücherwurm	46	Hinridur <sup>®</sup>	14	<b>L</b> aborit <sup>®</sup>	15	Spezial-Lot	38
bucherwuitti	40		15			Splint Plus BioStar	52
CAD CAM Draduleta	FO 61	Hinridur® S		Laborschild	46	Splint PMMA BioStar	52
<b>C</b> AD-CAM Produkte	50-61	Hinriform 90 x-hart	43	Lagerung	5	Split-Cast-Platte	22
CAM-Stone N	19, 60	Hinriform Gingiva	43	Laserschweißdraht	38		30
Ceram	36	Hinriform Gingiva Sep	43	Legierungen	37	Stabilisierungsplatte Starter-Set Dublieren	
Chronik	3	Hinriform Gingiva soft	43	Legierungszubehör	38		30
Clement	47	Hinrigel	29	Lichthärtendes		Starter-Set Modellguss	22
CoCr BioStar	50	HinriMill	66-70	Löffelmaterial	43	Starter-Set K&B-Technik	36
		HinriPart CAD	71	Lötmasse L 36°	32	Strahlmittel	41-42
<b>D</b> as 1x1 der		HinriPart BioStar	51			Superhartgips, Typ 4	17-20
Modellherstellung	45	Hinriplast <sup>®</sup> BioStar	49	<b>M</b> anni	47	Superhartgips, Typ 5	21
Dentalgips	6	Hinriplast <sup>®</sup> N	17	Messzylinder	26	_	
Dickie	47	HinriPoly	23	Marylin	47	<b>T</b> abeo	72
DIN EN ISO 6873	6	HinriPress*	39	Mick	47	Titan BioStar	50
Die Stone	19	HinriPress® Küvette G	40	Mike	47	Trennmittel	24
Dosierpumpe	31	HinriPress® Küvette S	40	Modellform	34	Thermal	32
Dosierwaage	26	HinriPress® Vario	39	Modellhammer	22	Tommy	47
Dr. Kühns <sup>®</sup>	10	HinriPress® Veins	40	Modellmanschette	22		
Dubliergel	29	HinriPrint 125 ULTRA	74	Modellsystem	22	<b>U</b> ltraschall-	
Dublierklebeband	31	HinriPrint LCD	75	Mounting Stone	10	Polierpastenreiniger	44
Dublierkreuz	30	HinriScan-Lack	60	Modellgipse, Typ 2	10-13	Ultraschall-Zahnsteinlöser	44
Dubliersilikone	28-29	HinriScan-Spray	60	Modellhartgipse, Typ 3	14-16		
Dubliertechnik	27	HinriScan-Wax	60	Muffelsystem	36	<b>V</b> elox <sup>®</sup>	12
Dublierzubehör	30-31	Hinrisep G	24	Marielly Seem	30	Versand	5
Druckkunststoffe	76-78	Hinrisep K	24	<b>N</b> eutralgin	25	Vinyl	62-63
Diackkariststoric	70 70	Hinrisid	25	Non Plus Ultra	12	•	
<b>E</b> cki	47	Hinrisil*	28	NOTT las Otta	12	<b>W</b> achshaftgrund	35
Edelkorund	41	Hinrisil* hydro	29	<b>O</b> berflächenentspanner	25	Wax BioStar	51
Ehodit Halbhartgips	13	Hinrisil® KL	28	Ortho Plaster	15		
Einbettmassen	32-33	Hinrisil® Speed	29	Otoflash G171	79	<b>Y</b> uDent Dental PEEK	53
	32-33	•	29 25	Otoliasi Gi/ i	79		
Einbettmassen-	24.26	Hinrisol Hinristone® 20	25 17			<b>Z</b> ahnfiguren	47
zubehör	34-36			<b>P</b> hosphatgebundene	22	Zirkon BioStar	54-55
Einsatzübersicht Gipse	7	Hinristone® 22/24	18	Einbettmassen	33	Zirkon BioStar Polisher	61
Einweg-Pressstempel	35	Hinristone® Saphir	17	Pinbasisplatte	22	Zirkon BioStar Pre Polisher	
Engel	46	Hinristone® Speed	18	PMMA BioStar	52	e.	0.
exocad	64-65	Hinristone® E	21	Poliresin*	41		
		Hinritray	43	Poliermittel	41-42		
<b>F</b> ärbeliquids	58-59	Hinrivest® CoCr	33	Poster Dublieren	45		
Firmenchronik	3	Hinrivest® G	32	Poster Einbetten	45		
Fixiervorrichtung	30	Hinrivest® KB	33	Poster 10 Gipsgebote	45		
Fräser	86-87	Hinrivest® Liquid	34	Pressstempel Aluoxid	35		
FREEPRINT*	77-78	Hinrivest® Liquid High Ex	34	Produktion	4		
FotoDent <sup>®</sup>	77	Hinrivest® Press	33	ProfiCAD	48-49		
		Hinrivest® RP	33	Profident 2010	22		
<b>G</b> ipEx	24	Hinrivest® SG	33	Prothesenkunststoffe			
GipEx Tabs	24	Hinrizit <sup>®</sup>	14	und Zubehör	39-40		
Gipsabbindebeschleuni		Hinrizit® E	16	Pumpsprayflasche	25		
Gipsgebote	8-9, 45	Hinrizit® Speed	14	,			

# **Onlineshop**

https://www.hinrichs-dental-shop.de



## **Preisliste**

https://www.hinrichs-dental.de/preisliste



## Sicherheitsdatenblätter

https://www.hinrichs-dental-shop.de/sdb



# Gebrauchsanweisungen

https://www.hinrichs-dental-shop.de/gba



# Allgemeine Geschäftsbedingungen

https://www.hinrichs-dental-shop.de/agb







#### **ERNST HINRICHS Dental GmbH**

Borsigstraße 1 DE-38644 Goslar • Germany

Telefon +49 (0) 53 21 / 5 06 24 Telefax +49 (0) 53 21 / 5 08 81

info@hinrichs-dental.de www.hinrichs-dental.de

Stand der Information: 05/2021 Druckdatum: 05/2021